

# Newsletter Winter 2024/25



## Liebe Leserinnen und Leser



Es ist nicht wenig Zeit, die wir haben, sondern es ist viel Zeit, die wir nicht nutzen.

Nutzen Sie die Zeit zum Lesen unseres Winters-Newsletters.

Ihr Swiss Cleanroom Concept-Team wünscht Ihnen dabei viel Neugier.



## Inhalt

Rückblick auf das Jahr 2024.....	3
Ausblick auf das Jahr 2025 .....	3
Energieeffizienter Reinraumbetrieb -Messtechnik & Compliance .....	4
An evolution in single-use .....	5
Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr! .....	6
Monitoringsystem für das Stammzell- und -Immunlabor des Universitätsklinikum Tübingen.....	7
Warum GMP-konforme Funk-Monitoringsysteme eine smarte Wahl sind.....	9
Cleanroom disinfection - press a button get a clean room.....	11
Präzises Monitoring leicht gemacht - mit TrackView Pro.....	12
Unser neuer SCC-Partner «Axon Lab AG» .....	13
Nachfolgeregelung bei der Durrer Technik AG .....	14
Werden Sie Aussteller am 28. Swiss Cleanroom Community Event.....	15
Stellenangebote .....	16
Seminare und Events.....	17

## Rückblick auf das Jahr 2024



Swiss Cleanroom Concept GmbH feierte im 2024 sein 15-jähriges Bestehen. Weiter durften wir uns über zwei erfolgreiche und ausgebuchte Events freuen. Unsere Seminare wurden wiederum, auch über unsere Grenzen hinweg, rege besucht. Neu haben wir Erklärvideos zu unsrer Firma und Angebote zum besseren Verständnis produzieren lassen, was uns viel Spass beim Zusammenstellen gemacht hat.

**Swiss Cleanroom Concept GmbH**  
Im Eggacker 11  
4312 Magden  
[www.swisscleanroomconcept.ch](http://www.swisscleanroomconcept.ch)



**Ansprechpartnerin**  
Beatrice Tappenbeck  
Marketing & Business Development  
[bt@swisscleanroomconcept.ch](mailto:bt@swisscleanroomconcept.ch)

## Ausblick auf das Jahr 2025



Auch in diesem Jahr sind wir mit **40 Public-Seminaren** für Sie da. Selbstverständlich kommen wir auch gerne zu Ihnen in die Firma und führen für Sie eine individuelle **Inhouse-Schulung** durch.

Ein Swiss Cleanroom Concept Jahr ohne die beiden **Swiss Cleanroom Community Events** ist kaum mehr vorstellbar. Die Termine im Jahr 2025 sind: 7. April und der 3. November 2025. Save the Date!

Wir freuen uns auch in diesem Jahr wieder auf viele tolle Seminare, Events, Inhouse-Schulungen und Begegnungen.

**Swiss Cleanroom Concept GmbH**  
Im Eggacker 11  
4312 Magden  
[www.swisscleanroomconcept.ch](http://www.swisscleanroomconcept.ch)



**Ansprechpartnerin**  
Beatrice Tappenbeck  
Marketing & Business Development  
[bt@swisscleanroomconcept.ch](mailto:bt@swisscleanroomconcept.ch)

## Energieeffizienter Reinraumbetrieb - Messtechnik & Compliance



Die Verbesserung des Energieverbrauchs in Reinräumen ist von zentraler Bedeutung für die Nachhaltigkeit und die Steigerung der Energieeffizienz in der pharmazeutischen Industrie.

Der Artikel erläutert den Ablauf eines Projekts zur Energieeinsparung bei Lüftungsanlagen unter Berücksichtigung der Good-Manufacturing-Practice (GMP)-Standards. Ein risikobasierter Projektplan wird vorgeschlagen, um Einsparpotenziale zu identifizieren und

umzusetzen. Durch die Analyse aktueller Messdaten lassen sich Optimierungsmassnahmen und Sicherheitsgrenzen festlegen. Die Einhaltung der GMP-Richtlinien bei der Dokumentation ist für die Transparenz unerlässlich. Beispiele für Optimierungen sind der Absenkbetrieb und die Reduzierung der Luftwechselrate. Die Umsetzung erfordert eine sorgfältige Qualifizierung und Überwachung, um die Reinraumspezifikationen zu gewährleisten. Ein strukturiertes Vorgehen und kontinuierliches Qualitätsmanagement sind für den Erfolg entscheidend. Die Integration messtechnischer Daten in den Optimierungsprozess verdeutlicht die Wirksamkeit der Massnahmen und trägt zur Energieeffizienz in der pharmazeutischen Produktion bei.

### 1. Risikobasierter Projektplan

- Identifizierung und Umsetzung von Einsparmassnahmen.
- Analyse aktueller Messdaten zur Festlegung von Optimierungsmassnahmen und Sicherheitsgrenzen.

### 2. Einhaltung der GMP-Richtlinien

- Dokumentation zur Sicherstellung der Transparenz.
- Beispiele für Optimierungen: Absenkbetrieb und Verringerung der Luftwechselrate.

### 3. Implementierung und Überwachung

- Sorgfältige Qualifizierung und Überwachung zur Gewährleistung der Reinraumspezifikationen.
- Strukturiertes Vorgehen und kontinuierliches Qualitätsmanagement.

### 4. Integration messtechnischer Daten

- Nachweis der Wirksamkeit der Massnahmen.
- Beitrag zur Energieeffizienz in der pharmazeutischen Produktion.

Ein strukturiertes Vorgehen und kontinuierliches Qualitätsmanagement sind entscheidend für den Erfolg dieser Massnahmen. Die Integration messtechnischer Daten in den Optimierungsprozess zeigt die Wirksamkeit der Massnahmen und trägt zur Energieeffizienz in der pharmazeutischen Produktion bei.

Hier geht es zum kostenfreien Fachartikel-Download:

[Energieeffizienter Reinraumbetrieb - Messtechnik & Compliance \(testotis.ch\)](https://www.testotis.ch)

**Testo Industrial Services AG**

Gewerbstrasse 12a  
8132 Egg  
[www.testotis.ch](http://www.testotis.ch)



**Ansprechpartner**

Désirée Casutt  
Junior Expertin Marketing  
[DCasutt@testotis.ch](mailto:DCasutt@testotis.ch)

## An evolution in single-use

### An evolution in single-use

Single-use fluid path assemblies



Complete Fluid Path Management with expanded team and portfolio supported by a dedicated business unit



*Manufacturing locations: Dunsbury Park, UK; Cork, Ireland*

Optimise your process with a wide range of fluid management innovations from WMArchitect™ single-use solutions. Designed for biopharmaceutical and life science companies, WMArchitect will streamline your process, safeguard your product, reduce regulatory burden and resolve challenges for end-to-end, single-use fluid path management.

For more information visit our [Homepage](#).

**Watson-Marlow AG**

Hardturmstrasse 253  
CH-8005 Zürich  
[www.wmfts.com](http://www.wmfts.com)



**Ansprechpartner**

Marco Renggli  
Life Sciences Sales Engineer  
[Marco.renggli@wmftg.com](mailto:Marco.renggli@wmftg.com)

## Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr!

Ab sofort haben unsere **Unlimited-Partner** **zusätzlich** in ihrem Abo:

2 Jobangebote / Laufzeit je 1 Monat und 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Unsere **Premium-Partner** profitieren in ihrem Abo von:

1 Jobangebot / Laufzeit 1 Monat und 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Unsere **Classic-Partner** profitieren in ihrem Abo von: 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Die meisten unserer SCC-Partner haben unser werbewirksamstes Abo „Unlimited“ gebucht. Sie profitieren von der bestmöglichen Bannerwerbung und können Ihre Produkte und Dienstleistungen in unserer Rubrik „Wer bietet was?“ optimal präsentieren. Das sind Ihre 8 Werbemöglichkeiten

1. Präsentieren Sie Ihr Unternehmen in [Who is who](#) und werben Sie mit unserer seitlichen Bannerwerbung
2. In der Rubrik [Wer bietet was?](#) stellen Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen **firmenneutral** vor
3. Mit der Option [Shop](#) können Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen in unserer Rubrik „Wer bietet was?“ **firmenspezifisch** inklusive „Landing Page“ und detaillierter Beschreibung günstig einem breitem Publikum präsentieren.
4. Publizieren Sie News (Firmennews, Videos, Fachartikel etc.) in unserem [Blog](#).
5. Publizieren Sie News in unserem vierteljährlichen [Newsletter](#)
6. Erhöhen Sie Ihre Werbewirksamkeit mit unserem **Kopfbanner**
7. Inserieren Sie offene Stellen unter [Jobs](#)
8. Werden Sie [Aussteller](#) am nächsten Swiss Cleanroom Community Event



[Jetzt mehr erfahren...](#) Oder Sie schauen sich unser Erklärvideo dazu an.

**Swiss Cleanroom Concept GmbH**  
 Im Eggacker 11  
 CH-4312 Magden  
[www.swisscleanroomconcept.ch](http://www.swisscleanroomconcept.ch)



**Ansprechpartner**  
 Frank Zimmermann  
 Geschäftsführer  
[fz@swisscleanroomconcept.ch](mailto:fz@swisscleanroomconcept.ch)



Da wir bereits Erfahrung durch die erfolgreiche Ausstattung der Apotheke am Klinikum gesammelt hatten, wurde die Firma BRIEM mit der Planung der Modernisierung beauftragt. Eine Erneuerung im Bestand ist immer mit besonderen Herausforderungen verbunden. Unsere Ingenieure erarbeiteten eine technische Lösung, die sowohl funktional als auch zukunftsorientiert ist.

Um kritische Umgebungsparameter wie Druck und Feuchtigkeit zu überwachen, wurde ein umfassendes Upgrade des Monitoringsystems durchgeführt. Dies beinhaltete die Installation moderner Partikelsensoren und die Aktualisierung der zugehörigen Software, um eine präzise Datenerfassung und -analyse zu ermöglichen.

Zur Messung von Druck und Temperatur in den Reinräumen wurden verschiedene BRIEM MESS-Panels eingesetzt. Diese Panels, die flächenbündig in die Reinraumwand integriert sind, bieten komfortable Kalibriermöglichkeiten und sind dank ihres Hygienic Designs leicht zu reinigen. Aufgrund ihrer geringen Einbautiefe lassen sie sich problemlos in das bestehende Wandsystem integrieren.

Außerhalb der Reinräume wurden Raumparameter mit Aufputz-Messgeräten überwacht. Die Sensoren können zur Kalibrierung über ein integriertes Kabel herausgezogen werden. Für die Partikelmessung in den GMP-Klasse-A/B-Bereichen kamen Laserpartikelzähler mit integrierter Vakuumpumpe zum Einsatz. Zusätzlich wurden virtuelle Sensoren für die ft<sup>3</sup>-Messung mit automatischer m<sup>3</sup>-Betrachtung installiert. Alle Kühl- und Gefrierschränke sowie Brutschränke wurden mit PT1000-Sensoren der DIN-Klasse A an das Monitoringsystem angeschlossen. Zur Visualisierung von Warn- und Alarmgrenzen wurden dreifarbige LED-Signalleuchten (Ampeln) installiert. Diese wurden so positioniert, dass die Signalmeldungen von allen Arbeitsplätzen im Raum gut sichtbar sind. Zur akustischen Alarmierung wurden Hupen mit automatischer Stummschaltung verwendet. Alarme werden zudem über ein Alarmweiterleitungs-Modul per E-Mail und SMS weitergeleitet. Das Herzstück des Monitoringsystems bildet der Schaltschrank zusammen mit der eigens entwickelten BRIEM Monitoring-Software. Hier laufen alle Messdaten der Sensoren sowie der Bedien- und Meldelemente zusammen und können gesteuert werden.

Nach Abschluss der Montagearbeiten wurde das gesamte System neu qualifiziert, um sicherzustellen, dass es den regulatorischen Anforderungen und Standards entspricht. Wie im GMP-Bereich üblich, wurde ein Wartungsvertrag abgeschlossen, der regelmäßige Updates und technische Unterstützung garantiert, um die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit des Systems zu gewährleisten und es stets auf dem neuesten Stand zu halten.

Dieses Projekt verdeutlicht, wie spezialisierte Technologie und Fachwissen dazu beitragen können, die Standards in der medizinischen Überwachung und Sicherheit zu verbessern. Mit der Einführung des BRIEM Monitoringsystems und seiner Komponenten wird eine kontinuierliche und präzise Überwachung sowie Dokumentation in den GMP-Produktionsbereichen gewährleistet. Unser umfassender Service stellt sicher, dass das System nachhaltig genutzt und gewartet wird.

**Briem Steuerungstechnik GmbH**  
 Lauterstr. 23  
 D-72622 Nürtingen  
[www.briem.de](http://www.briem.de)



**Ansprechpartner**  
 Matthias Alber  
 Marketing  
[matthias.alber@briem.de](mailto:matthias.alber@briem.de)



## Warum GMP-konforme Funk-Monitoringsysteme eine smarte Wahl sind

Die Überwachung kritischer Umgebungsparameter wie Temperatur, Luftfeuchte oder Differenzdruck spielt in der pharmazeutischen Industrie eine zentrale Rolle. Ob bei der Lagerung empfindlicher Produkte oder der Einhaltung regulatorischer Anforderungen – zuverlässige Monitoring Lösungen sind essenziell. Funkbasierte Monitoringsysteme gewinnen hier zunehmend an Bedeutung. Doch was macht sie im Vergleich zu festverkabelten Systemen besonders vorteilhaft?

### Flexibilität und einfache Installation



Funk-Monitoringsysteme überzeugen durch ihre Flexibilität bei Installation und Betrieb. Sie benötigen keine aufwendige Infrastruktur, sodass Sensoren schnell an nahezu jedem Ort installiert und bei Bedarf versetzt werden können – ideal für dynamische Umgebungen mit sich ändernden Anforderungen.

In der pharmazeutischen Industrie werden Geräte wie Kühlschränke häufig an neue Standorte gebracht oder durch zusätzliche Geräte ergänzt. Zudem sind überwachte Räume oft weit voneinander entfernt oder in unterschiedlichen Gebäuden untergebracht. Festverkabelte Systeme stoßen hier an ihre Grenzen, da Verkabelung kosten- und zeitintensiv ist. Funkbasierte Systeme bieten hingegen eine standortunabhängige und flexible Lösung.

Diese Systeme integrieren sich reibungslos in bestehende Infrastrukturen, ohne bauliche Anpassungen. Sensoren können flexibel gruppiert und Zonen zugeordnet werden – ein Vorteil für komplexe Strukturen wie Labore, Reinräume oder Lagerhallen. Neue Anforderungen oder Geräte lassen sich schnell und ohne Betriebsunterbrechungen einbinden.

Die Kombination aus Standortflexibilität und einfacher Installation macht Funk-Monitoringsysteme zur idealen Wahl für flexible und GMP-konforme Überwachungslösungen.

### Ortsunabhängiger Zugriff auf Daten

Die Möglichkeit, Live-Daten und Alarme jederzeit und überall abzurufen, bietet erhebliche Vorteile. Über einen Browser oder eine App können Verantwortliche direkt auf aktuelle und historische Daten zugreifen. Dies ermöglicht eine schnelle Reaktion auf Probleme, selbst wenn das Personal nicht vor Ort ist.

### Reduzierte Ausfallzeiten und Betriebskosten

Im Vergleich zu kabelgebundenen Systemen minimieren Funklösungen den Aufwand für Installation und Wartung. Es entstehen keine zusätzlichen Kosten für Verkabelung oder deren Reparatur. Damit wird die Gesamtbetriebskostenstruktur optimiert, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen.

### Ideal für vielseitige Anwendungen

Funk-Monitoringsysteme sind vielseitig einsetzbar und decken eine breite Palette an Anwendungen ab – von Kühlschränken und Blutbanken bis hin zu Umweltkammern und Reinräumen. Die Möglichkeit,



Parameter wie Temperatur, Feuchte, CO2 und Differenzdruck zu überwachen, macht sie zu einer universellen Lösung. Messpunkte können dabei sehr einfach erreicht werden. Sensoren lassen sich beispielsweise per Magnet direkt am Regal befestigen oder problemlos in Kühlschränken platzieren. Diese Flexibilität erleichtert die Nutzung und sorgt für eine effiziente Überwachung.

GMP-konforme [Funk-Monitoringsysteme](#) bieten eine ideale Kombination aus Flexibilität, Effizienz und Datensicherheit. Sie sind eine zukunftsorientierte Lösung für die anspruchsvollen Anforderungen der pharmazeutischen Industrie. Wenn Sie eine moderne, benutzerfreundliche Lösung suchen, bietet [Ellab](#) ein einzigartiges System, das all diese Vorteile in einer einzigen Plattform vereint. Mit interaktiven Tools, ortsunabhängigem Zugriff und einer breiten Palette an Einsatzmöglichkeiten erleichtert es die Überwachung Ihrer kritischen Umgebungsparameter und hilft Ihnen, Compliance und Effizienz gleichermaßen sicherzustellen. Sie möchten mehr über Funk-Monitoringsysteme erfahren? Nutzen Sie die Gelegenheit, an unserem kostenlosen Monitoring-Webinar im Februar teilzunehmen, und entdecken Sie die Vorteile aus erster Hand.

Worauf es bei GMP-konformen Monitoringsystemen für Lager und Labore wirklich ankommt

# Jetzt anmelden!

Kostenloses Webinar  
04.02.2025, 10:00 Uhr

EMSuite

Ellab

#### Ellab AG

Hofackerstrasse 40B  
CH-4132 Muttenz  
[www.ellab.com](http://www.ellab.com)



#### Ansprechpartner

Dominik Hengge-Ciaramella  
Area Sales Manager  
[doh@ellab.com](mailto:doh@ellab.com)

## Cleanroom disinfection - press a button get a clean room

Cleanroom disinfection with the autonomous disinfection robot, aseptobot. very fast process time, fully automatic, easy-to-operate and with a automatically generated GMP documentation.



**Novapura AG**  
Blegistrasse 1  
CH-6343 Rotkreuz  
[www.novapura.com](http://www.novapura.com)



**Ansprechpartner**  
Thomas Müller  
Inhaber  
[thomas.mueller@novapura.com](mailto:thomas.mueller@novapura.com)

28 SWISS  
**CLEANROOM** Event  
COMMUNITY

07. April 2025  
in Pratteln bei Basel

9 Referate  
50 Aussteller  
300 Besucher

Jetzt kostenlos anmelden

## Präzises Monitoring leicht gemacht - mit TrackView Pro

Mit dem TrackView Pro Monitoring System von Ellab haben Sie Ihre kritischen Umgebungsparameter wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit und CO2 stets im Blick – in Echtzeit und absolut zuverlässig.

Dank plattformunabhängiger Datenspeicherung und sofortiger Benachrichtigungen erhöhen Sie Ihre Sicherheit und bleiben stets GMP-konform. Profitieren Sie von modernster Technologie für maximale Kontrolle und Compliance.

### Für jede Umgebung

Egal ob kleines Labor oder globale Produktionsstätte – mit TrackView Pro erhalten Sie eine flexible Monitoring-Lösung, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist. So meistern Sie jede Überwachungs-Herausforderung mühelos.

### All-in-One-Service

Von der Beratung über die Installation bis hin zur Wartung – wir begleiten Sie bei jedem Schritt.

### Fragen?

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen oder individuelle Beratung – wir helfen Ihnen gerne weiter!



[Mehr zum Monitoringsystem...](#)

[Jetzt Kontakt aufnehmen...](#)

#### Ellab AG

Hofackerstrasse 40B  
CH-4132 Muttenz  
[www.ellab.com](http://www.ellab.com)



#### Ansprechpartner

Dominik Hengge-Ciaramella  
Area Sales Manager  
[doh@ellab.com](mailto:doh@ellab.com)

## Unser neuer SCC-Partner «Axon Lab AG»

### Axonlab: Ihr zuverlässiger Partner im Gesundheitswesen

Axonlab ist ein proaktiver und verlässlicher Partner für Krankenhäuser, Arztpraxen, Labore, die Forschung, Industrie sowie Privatpersonen. Als innovatives und kundenorientiertes Dienstleistungsunternehmen spezialisiert sich Axonlab auf die Bereiche In-vitro-Diagnostik (IVD), Life Science und Medical IT und gehört zu den führenden Unternehmen im Point-of-Care-Geschäft in Europa.

### Zusammenarbeit mit internationalen Partnern für innovative Lösungen

In enger Kooperation mit renommierten internationalen Lieferanten vertreibt Axonlab fortschrittliche Systeme an Kliniken, Ärzte und Forschungseinrichtungen. Diese Partnerschaften ermöglichen es, modernste Technologien und Lösungen für die Gesundheitsbranche anzubieten.

### Zukunftsorientierte Dienstleistungen für langfristige Beziehungen

Axonlab strebt an, einen umfassenden, zukunftsorientierten Service zu bieten, um so die Basis für langfristige Geschäftsbeziehungen zu schaffen. Jeden Tag setzt sich das gesamte Team dafür ein, einen wesentlichen Beitrag zur Verbesserung der Gesundheitsversorgung in der Schweiz und Europa und zur Lebensqualität der Patienten zu leisten.

### Fast 35 Jahre Erfahrung – Massgeschneiderte Lösungen für Ihre Bedürfnisse

Mit nahezu 35 Jahren Erfahrung auf mehreren europäischen Märkten verfügt Axonlab über ein tiefes Verständnis der lokalen Anforderungen und kann so gezielt auf die individuellen Bedürfnisse seiner Kunden eingehen.



**Axon Lab AG**  
Täferstrasse 15  
CH-5405 Baden-Dättwil  
[www.axonlab.com](http://www.axonlab.com)



**Ansprechpartner**  
Xavier Bron  
Account Manager & IT Support microbiology  
[Xavier.Bron@axonlab.com](mailto:Xavier.Bron@axonlab.com)

## Nachfolgeregelung bei der Durrer Technik AG

Liebe Geschäftspartner

Per 1. Januar 2025 werden Beat Keiser, Roger Theiler und Hanspeter Widmer ihre Aktienanteile der Durrer Technik AG an die langjährigen Mitarbeiter Anton Cavara, Matthias Zbinden, Matias Martinez und Roger Maffeo übertragen.



*Anton Cavara  
Geschäftsführung  
Leitung Verkauf*



*Matthias Zbinden  
Geschäftsführung Stv.  
Leitung Technik  
und Zentr. Dienste*



*Matias Martinez  
Leitung Lager/Logistik  
und Zentr. Dienste*



*Roger Maffeo  
Leitung Technischer  
Innendienst*

Die Geschäftsführung wird ebenfalls per 1. Januar 2025 durch die Neuaktionäre übernommen, die Altaktionäre scheiden aus der Geschäftsleitung aus. Sie werden aber in ihren heutigen Funktionen weiterhin für die Durrer Technik AG tätig sein.

Es war für uns Altaktionäre stets eine Freude, das Unternehmen während den vergangenen 20 Jahren zu führen und prägen zu dürfen. Dank unseren bestens ausgebildeten und treuen Mitarbeitenden und unseren zuverlässigen, kompetenten Lieferanten konnten wir stets auf die herausfordernden Marktbedürfnisse reagieren und Sie – geschätzte Kundin, geschätzter Kunde – bestmöglich bedienen. An dieser Stelle ein herzliches Dankeschön für Ihre Treue und die gute, stets partnerschaftliche Zusammenarbeit.

Gemeinsam, Neu- und Altaktionäre, werden wir die neue Phase in der Geschichte der Durrer Technik AG erfolgreich gestalten. Wir sind überzeugt, dass die neuen Inhaber die Vision und Werte der Durrer Technik AG weitertragen und zudem neue, positive Impulse geben werden.

Mit herzlichen Grüßen und voller Vorfreude auf die bevorstehende Zukunft.

**Durrer Technik AG**  
Winkelbüel 3  
6043 Adligenswil  
[www.durrer-technik.ch](http://www.durrer-technik.ch)



**Ansprechpartner**  
Matthias Zbinden  
Dipl. Techniker HF Gebäudetechnik  
[zbinden@durrer-technik.ch](mailto:zbinden@durrer-technik.ch)

## Werden Sie Aussteller am 28. Swiss Cleanroom Community Event



28. SWISS CLEANROOM Event  
COMMUNITY

07. April 2025  
in Pratteln bei Basel

9 Referate  
50 Aussteller  
300 Besucher

Jetzt kostenlos anmelden

Sie suchen nach einer Möglichkeit direkt und unkompliziert Ihre Produkte und/oder Dienstleistungen Ihren Kunden vorzustellen?

Treffen Sie am 28. Swiss Cleanroom Community Event 7. April 2025 mehr als 270 Teilnehmer, die mehr als 170 Firmen vertreten.

An Ihrem Stand können Sie mit Exponaten, Flyer, PC-Präsentationen, Roll-up und vieles mehr dazu beitragen, dass Sie effizient und einfach zu Leads gelangen.

Nutzen Sie unsere Referatsmöglichkeit, um Ihr Produkt bzw. Dienstleistung in Szene zu setzen. Zusätzlich können Sie als Sponsor noch mehr Werbewirksamkeit erzielen.

Also zögern Sie nicht! Erreichen Sie mit einem geringen Aufwand den bestmöglichen Erfolg. Buchen Sie noch heute Ihren Ausstellerstand.

[Link](#) zur Buchung des Ausstellerstandes.

Sie haben noch Fragen wir sind gerne für Sie da.

Bitte kontaktieren Sie uns.

### Aktuell sind nur noch 7 Ausstellerplätze verfügbar

**Swiss Cleanroom Concept GmbH**  
Im Eggacker 11  
4312 Magden  
[www.swisscleanroomconcept.ch](http://www.swisscleanroomconcept.ch)



**Ansprechpartnerin**  
Beatrice Tappenbeck  
Marketing & Business Development  
[bt@swisscleanroomconcept.ch](mailto:bt@swisscleanroomconcept.ch)

## Stellenangebote



### Gebäudetechnikplanerin / Gebäudetechnikplaner

Durrer-Technik ist Spezialist für Luftführungs-, Kühldecken- und Reinraumsysteme und repräsentiert namhafte Produkte in der ganzen Schweiz.

[Mehr erfahren](#)



### Produktionsmitarbeiter/in Reinraum (100%)

Die bardusch AG gehört zur internationalen Bardusch Gruppe und zählt zu den Grossen im Schweizer Textilleasing-Geschäft. An sieben Standorten in der West- und Deutschschweiz bereiten unsere ca. 700 Mitarbeitenden täglich rund 100 Tonnen Wäsche auf, d.h. sie wird hygienisch sauber gewaschen, professionell gefaltet, kundenindividuell sortiert und ausgeliefert. Mit dem textilen Komplett-Service stellt Bardusch seinen Kunden in Gesundheitswesen, Industrie und Hotellerie umfassende Dienstleistungen zur Verfügung.

[Mehr erfahren](#)



### Cleaning Process & Technology Expert Life Sciences

Die Borer Chemie AG – ein erfolgreiches Schweizer Unternehmen mit Sitz im Espace Mittelland – ist Hersteller und Kompetenzpartner auf dem Gebiet der anspruchsvollen Reinigung und der Desinfektion. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben unter den Markennamen deconex® und decosept® global bekannte Produkte für professionelle Anwendungen im Spital- und Industriebereich, der Hygiene und im Life Sciences-Sektor.

[Mehr erfahren](#)



### Business Unit and Sales Head of Life Science 100%, in der DACH-Region

Wir sind Axonlab: Personalisierte Diagnostik, Praxissoftware, Life Science.

Unsere 450 Expertinnen und Experten leben und lieben Healthcare. Von der Probe bis zum Resultat, von der Pipettenspitze bis zum ganzen Labor - zusammen schaffen wir individuelle Lösungen mit starkem Support. Für Spitäler, Ärztinnen und Ärzte, Privatlaboratorien, Forschung und Industrie in ganz Europa.

[Mehr erfahren](#)

Finden Sie jetzt Ihren Top-Mitarbeiter/in. Die Suche nach qualifizierten Mitarbeitern, gestaltet sich immer schwieriger. Finden Sie Ihre neuen Mitarbeitenden, in unserem Pool von über 7'000 im GMP- und Reinraumbereich-Adressaten, die rund 1'500 Firmen umfassen. Inserieren Sie zu attraktiven Konditionen jetzt bei uns. Wählen Sie eine Laufzeit aus und laden Sie anschliessend Ihr Stellenangebot, mit einem Bild oder Ihrem Firmenlogo, hoch. [Mehr erfahren...](#)

3 Monate	2 Monate	1 Monat
<b>Job</b> 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF	<b>Job</b> 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF	<b>Job</b> 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF
500.- <b>Buchen!</b>	350.- <b>Buchen!</b>	200.- <b>Buchen!</b>



## Seminare und Events

- 04. Februar Learnings durch den neuen Annex 1  
[Seminarprogramm](#)
- 25. Februar Schutzkonzepte für Mitarbeiter in der Pharma-Industrie  
[Seminarprogramm](#)
- 26. Februar Anforderungen an die Dampfsterilisation  
[Seminarprogramm](#)
- 27. Februar Anforderungen an die Sterilisation  
[Seminarprogramm](#)
- 04. März Moderne Dekontaminationsverfahren  
[Seminarprogramm](#)
- 05./06. März Intensivseminar für Reinraum Quereinsteiger  
[Seminarprogramm](#)
- 11. März Risikomanagement – ICH Q9  
[Seminarprogramm](#)
- 12. März Monitoring-Systeme in reinen Räumen  
[Seminarprogramm](#)
- 13. März Computervalidierung und Datenintegrität  
[Seminarprogramm](#)
- 18. März Reinstwasser im GMP-Umfeld  
[Seminarprogramm](#)
- 19. März Anforderungen an die QA-Oversight  
[Seminarprogramm](#)
- 20. März Anforderungen an Excel im GMP-Umfeld  
[Seminarprogramm](#)
- 01. April Anforderungen an Wasser im Spitalbereich  
[Seminarprogramm](#)
- 02. April Anforderungen an pharmazeutische Gase  
[Eventprogramm](#)
- 03. April Mikrobiologie im GMP-Umfeld  
[Seminarprogramm](#)
- 07. April 28. Swiss Cleanroom Community Event  
[Seminarprogramm](#)

## Inhouse – Schulungen bei Ihnen vor Ort!

Sie möchten Schulungen **in Ihrer** Firma durchführen? Gerne stellen wir mit Ihnen, eine auf Sie zugeschnittene **Inhouse-Schulung** zusammen. Nehmen Sie noch heute Kontakt auf!



**Frank Zimmermann**  
Geschäftsführer  
[fz@swisscleanroomconcept.ch](mailto:fz@swisscleanroomconcept.ch)  
+41 76 284 14 11

Besuchen Sie für weitere Informationen unser [Inhouse-Schulungsangebot...](#)

---

## Inserieren Sie jetzt

Sie möchten Ihre Firmen-Artikel im Swiss Cleanroom Concept Newsletter veröffentlichen? Kontaktieren Sie uns jetzt unter [Info@SwissCleanroomConcept.ch](mailto:Info@SwissCleanroomConcept.ch) mit Betreff «Newsletter».

---

## Zur freundlichen Beachtung

Dieses Werk ist durch das Urheberrecht geschützt. Zuwiderhandlungen werden straf- und zivilrechtlich verfolgt. Ausser zum Eigengebrauch, ist ohne schriftliche Genehmigung des Autors jegliche – auch auszugsweise – Vervielfältigung und Verbreitung nicht gestattet, sei es in gedruckter Form, durch fotomechanische Verfahren, auf Bild- und Tonträgern, auf Datenträgern aller Art.

Untersagt ist ebenfalls das elektronische Speichern, insbesondere in Datenbanken, zum Zwecke des Verfügbarmachens für die Öffentlichkeit, sei es zum individuellen Abruf, zur Wiedergabe auf Bildschirmen oder zum Ausdruck. Dies schliesst auch Podcast, Videostream usw. ein.

Das Übersetzen in andere Sprachen ist ebenfalls vorbehalten. Die Informationen in diesem Werk spiegeln die Sicht des Autors aufgrund eigener Erfahrungen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dar. Bitte beachten Sie, dass sich gerade im GMP-Umfeld die Bedingungen sehr schnell ändern können.

Sämtliche Angaben und Anschriften wurden sorgfältig und nach bestem Wissen und Gewissen ermittelt. Trotzdem kann von Autor und Verlag keine Haftung übernommen werden, da (Wirtschafts-) Daten in dieser schnelllebigen Zeit ständig Veränderungen ausgesetzt sind.

Insbesondere muss darauf hingewiesen werden, dass sämtliche Anbieter für ihre Angebote selbst verantwortlich sind. Eine Haftung für fremde Angebote ist ausgeschlossen. Gegebenenfalls ist eine Beratung bei der jeweiligen Firma angeraten.

© Copyright Newsletter Winter 2024/2025

Swiss Cleanroom Concept GmbH  
Im Eggacker 11  
4312 Magden  
Schweiz

Frank Zimmermann  
Geschäftsführer  
+41 76 284 14 11  
[fz@swisscleanroomconcept.ch](mailto:fz@swisscleanroomconcept.ch)