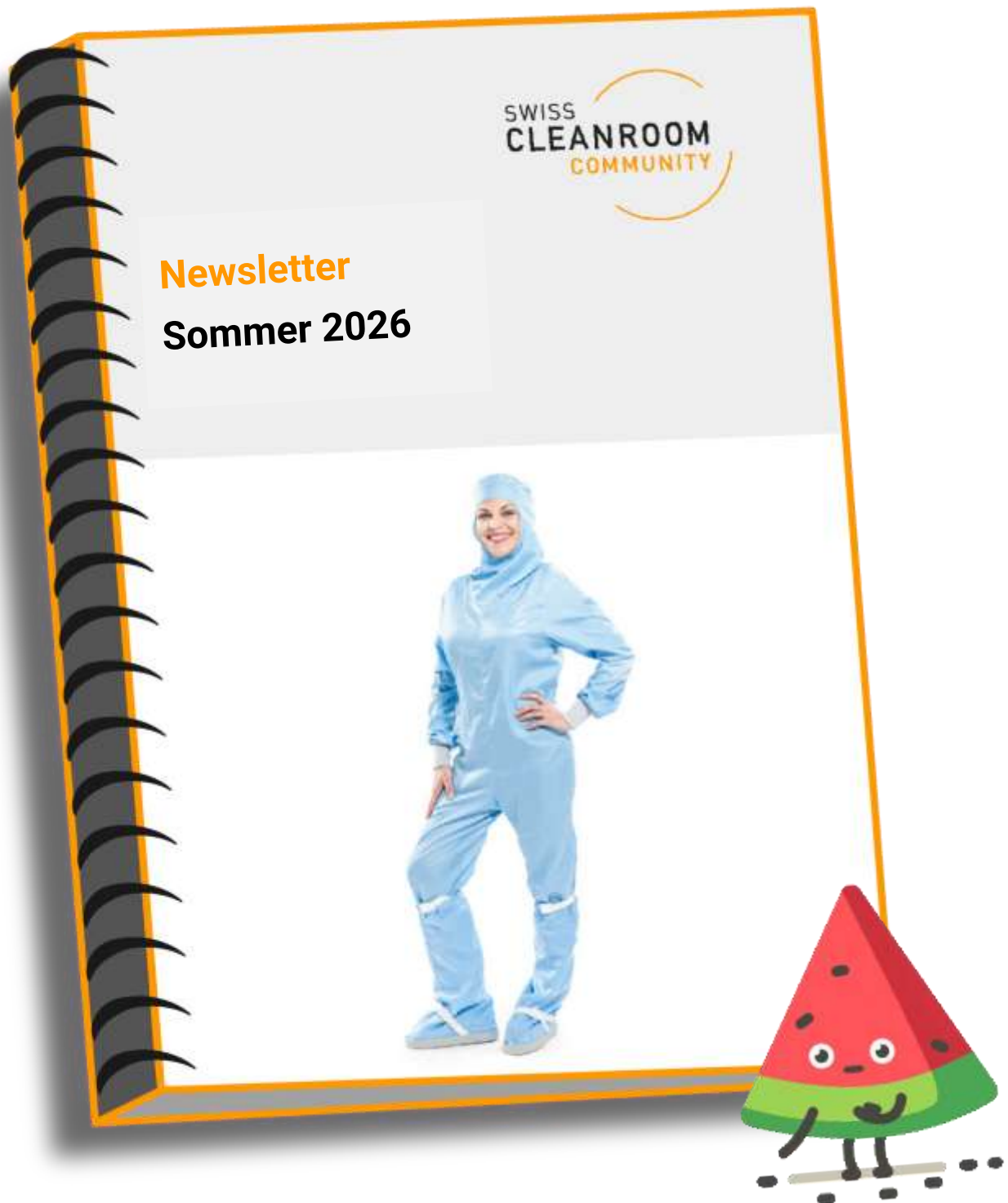


Newsletter Sommer 2026



Liebe Leserinnen und Leser



Ein kühler Sommerdrink, das Meer ganz nah,
die Wellen flüstern leise: „Bleib einfach da.“

Entspannen, tief durchatmen, die Seele wird ganz weit,
erholen, Kraft neu tanken – für eine gute Zeit. (bt)

Wir haben mit Ihnen einen bunten Sommer-Newsletter zusammengestellt.

Viel Spass beim Lesen wünscht Ihnen, Ihr Swiss Cleanroom Concept-Team



Inhalt

Besuchen Sie uns am 02. November in Pratteln zum 31. SCC-Event	3
1. Swiss Cleanroom Symposium am 7. September 2026 in Pratteln	4
ESD im Reinraum: Risiken, Ursachen und Lösungen.....	6
Moqlero - Trending auf Knopfdruck.....	8
Schülke and AM Instruments Join Forces to Shape the Future of Life Science	9
Buchen Sie jetzt Ihre Inhouse Schulung	11
Plair SA extends its distribution network by partnering with Merck.....	14
Akkreditierung erreicht: Ellab Schweiz setzt neue Maßstäbe im Kalibrierservice	15
Finden Sie jetzt Ihren Top-Mitarbeiter/in.....	16
Praxis-Schulungen neu im Reinraum, in Rheinfelden	17
Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr!.....	17
Unser neuer SCC-Partner «alsico Europe»	18
Unser neuer SCC-Partner «Cleanrooms Best GmbH»	19
Unser neuer SCC-Partner «Reinraumzelt GmbH»	19
Unser neuer SCC-Partner «ebro Electronic GmbH»	20
Unser neuer SCC-Partner «N&B Engineering AG».....	21
Unser neuer SCC-Partner «BTS Business Technology & Services AG».....	22
Unser neuer SCC-Partner «IGZ Instruments AG».....	22
Unser neuer SCC-Partner «NAYA LIFE SCIENCES»	23
Unser neuer SCC-Partner «Feicon Oy».....	24
Unser neuer SCC-Partner «CRS Clean Room Solutions GmbH»	25
Unser neuer SCC-Partner «Aerometrik AG».....	26
Unser neuer SCC-Partner «FAIST Anlagenbau GmbH»	27
Seminare, Web-Seminare und Events	28

Besuchen Sie uns am 02. November in Pratteln zum 31. SCC-Event



31. SWISS CLEANROOM COMMUNITY Event

02. Nov. 2026
in Pratteln bei Basel

9 Referate
56 Aussteller
300 Besucher

Jetzt kostenlos anmelden

DER Hotspot am Montag, 2. Nov. 2026

Da findet das 31. Swiss Cleanroom Community Event in Pratteln statt.

Dieses [Event](#) bietet der GMP – und Reinraumbranche das optimale Ambiente für einfaches und erfolgreiches Networking. Nutzen Sie diese face-to-face experience und generieren Sie hochwertige Leads! **58 Firmen** präsentieren mit eigenem Stand und kompetenten Mitarbeitern ihre Produkte und Dienstleistungen.

Die über **350 Teilnehmer** des Events kommen ihrerseits aus über **180 Firmen**.

Die Türe öffnet sich für die Besucher um **15.30 Uhr**.
Ab 17.10 Uhr beginnen die 9 Referate.

Anschliessend gibt es viel Zeit fürs Netzwerken und gute Gespräche. Selbstverständlich ist auch für das leiblich Wohl gesorgt.

Sie möchten mit Ihrer Firma mit dabei sein?
Dann buchen sie jetzt noch einen **Ausstellerstand** [Link](#)

Melden Sie sich noch heute unter diesem [Link](#) **kostenlos** als Besucher an und wir werden Sie persönlich am Event begrüßen.

Wir freuen uns auf Sie
Das Swiss Cleanroom Concept Team
und Aussteller.

Swiss Cleanroom Concept GmbH
Im Eggacker 11
CH-4312 Magden
www.swisscleanroomconcept.ch



Ansprechpartner
Beatrice Tappenbeck
Stv. Geschäftsführerin
bt@swisscleanroomconcept.ch

1. Swiss Cleanroom Symposium am 7. September 2026 in Pratteln

Das **1. Swiss Cleanroom Symposium** am **Montag, 07. September 2026 in Pratteln** ist die ideale Gelegenheit, um aktuelles Fachwissen, innovative Technologien und wertvolle Branchenkontakte an einem Ort zu erleben – und das für nur **CHF 195.–**.

Teilnehmende profitieren von spannenden Fachvorträgen, praxisnahen Einblicken und dem direkten Austausch mit Spezialistinnen und Spezialisten aus der Reinraum-, Pharma-, Life-Science- und Medizintechnikbranche. Besonders wertvoll ist die Kombination aus Wissensvermittlung und Networking in einer kompakten und professionellen Veranstaltung.

Ein besonderes Highlight des Symposiums sind die **15 vertretenen Ausstellerfirmen**. Besucherinnen und Besucher erhalten dadurch die Möglichkeit, modernste Produkte, Lösungen und Dienstleistungen direkt vor Ort kennenzulernen, Fragen mit Fachpersonen zu besprechen und neue Ideen für eigene Projekte mitzunehmen. Der persönliche Austausch mit Herstellern, Planern und Technologieanbietern schafft einen echten Mehrwert und eröffnet neue Perspektiven für zukünftige Entwicklungen.

Für nur CHF 195.– ([zur Anmeldung](#)) bietet das Symposium somit ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis: hochwertiges Fachwissen, direkte Kontakte zur Branche, innovative Technologien und wertvolle Impulse für den Berufsalltag – alles an einem Tag und an einem zentralen Standort in Pratteln.

Der Anlass startet um **13.00 Uhr** mit der ersten Vortragsreihe, gefolgt von einer Pause, bevor die zweite Vortragsreihe beginnt. Nach insgesamt **sechs Vorträgen** haben die maximal **150 Teilnehmenden** beim Apéro riche die Möglichkeit, die behandelten Themen weiter zu vertiefen.

Jedes Symposium wird sich thematisch auf einen Schwerpunkt konzentrieren. Im ersten Jahr widmen wir uns der **Kontaminationskontrolle in Reinräumen und den daraus resultierenden Strategien**.

Das **Hotel Marriott**, ([Anfahrtsplan](#)) Hardstrasse 55 in Pratteln, bietet ideale Voraussetzungen für diesen Anlass sowie ausreichend Parkplätze und eine sehr gute Anbindung an den öffentlichen Verkehr.



Swiss Cleanroom Concept GmbH
Im Eggacker 11
CH-4312 Magden
www.swisscleanroomconcept.ch



Ansprechpartner
Beatrice Tappenbeck
Stv. Geschäftsführerin
bt@swisscleanroomconcept.ch

Drees & Sommer eröffnet neues Büro in Bern



Drees & Sommer Schweiz baut seine Präsenz weiter aus und hat kürzlich ein neues Büro in Bern eröffnet. Nach Zürich, Basel und Lausanne ist Bern damit der vierte Standort des Beratungs- und Projektmanagementunternehmens in der Schweiz. Mit der Expansion stärkt Drees & Sommer seine Nähe zu Auftraggebern in der Bundesstadt und im gesamten Mittelland.

Drees & Sommer ist in der Region Bern bereits seit mehreren Jahren in bedeutenden Projekten aktiv – unter anderem beim Neubau des Campus Bern, bei der Schweizerischen Nationalbibliothek, bei Wohnsanierungen am Meisenweg, beim Parkschwimmbad in Lyss, am Inselspital Bern sowie in verschiedenen Vorhaben der SBB. Das neue Büro ermöglicht es, diese und weitere Mandate künftig noch direkter vor Ort zu begleiten.

„Bern ist für uns ein zentraler Standort – sowohl aufgrund der Vielzahl anspruchsvoller Bau- und Infrastrukturprojekte als auch der Nähe zu öffentlichen und privaten Auftraggebern“, sagt Julian Kommer, Geschäftsführer von Drees & Sommer Schweiz. „Mit dem neuen Büro schaffen wir die Grundlage, unsere Kunden noch enger zu betreuen und unser Wachstum in der Schweiz nachhaltig weiterzuführen.“

Vom Standort Bern aus, welcher sich nur einen Katzensprung vom Bahnhof Bern befindet, bietet Drees & Sommer sein breites Leistungsspektrum an. Dazu zählen insbesondere Baumanagement, Bauherrenvertretung, Generalplanung, Real Estate Consulting sowie Beratungsleistungen im Bereich Nachhaltigkeit. Ziel ist es, Bauherren, Investoren und öffentliche Auftraggeber entlang des gesamten Lebenszyklus ihrer Immobilien und Infrastrukturen zu unterstützen – von der strategischen Planung über die Realisierung bis zum Betrieb.

Mit der Expansion in die Bundesstadt unterstreicht Drees & Sommer seine langfristige Wachstumsstrategie in der Schweiz und reagiert auf die steigende Nachfrage nach integrierten Beratungs- und Managementleistungen in komplexen Bau- und Immobilienprojekten.

So sieht das neue Büro von Drees & Sommer Schweiz an der Effingerstrasse 14a in Bern von innen aus.

©Drees & Sommer

Drees & Sommer Schweiz AG
St. Alban-Vorstadt 80
CH-4052 Basel
www.dreso.ch

**DREES &
SOMMER**

Ansprechpartner
Fabienne Elmer
Marketing Managerin
fabienne.elmer@dreso.com

ESD im Reinraum: Risiken, Ursachen und Lösungen

ESD steht für „Electrostatic Discharge“ (elektrostatische Entladung) und bezeichnet den plötzlichen Ausgleich elektrischer Ladungen zwischen unterschiedlich geladenen Objekten. Solche Entladungen stellen insbesondere für empfindliche elektronische Bauteile ein erhebliches Risiko dar, da sie diese beschädigen oder vollständig zerstören können.

Warum Reinräume besonders anfällig für ESD sind

Reinräume weisen spezielle Bedingungen auf, die elektrostatische Aufladungen begünstigen. Durch die intensive Luftfilterung wird der natürliche Ionengehalt der Luft reduziert, wodurch die Fähigkeit zur Neutralisation von Ladungen abnimmt. Gleichzeitig herrscht in Reinräumen meist eine geringere Luftfeuchtigkeit, was die elektrostatische Aufladung zusätzlich verstärkt. Dazu kommen alltägliche Faktoren wie die Interaktion von Personal mit Maschinen oder die Verwendung von Reinraumverbrauchsmaterialien, welche nicht ESD-tauglich sind.

Diese Umgebung führt dazu, dass sich sowohl Produkte als auch Arbeitsflächen aufladen können. Aufgeladene Oberflächen ziehen Partikel aus der Luft an, was zu Verunreinigungen führt. Dadurch kann es im Extremfall lokal zu einer Verschlechterung um bis zu zwei ISO-Klassen kommen.

Darüber hinaus können unkontrollierte Entladungen empfindliche Bauteile beschädigen. Besonders problematisch sind dabei sogenannte latente Schäden, die erst später im Produktionsprozess entdeckt werden und hohe Folgekosten verursachen.

Massnahmen zur ESD-Kontrolle im Reinraum

Um ESD-Risiken zu minimieren, kommen spezielle ESD-geeignete Reinraumprodukte zum Einsatz. Dazu zählen unter anderem Kleidung, Möbel, Verbrauchsmaterialien und persönliche Schutzausrüstung. Diese Produkte sind so konzipiert, dass sie entweder keine elektrostatische Ladung aufbauen oder vorhandene Ladungen gezielt ableiten. Erkennbar sind sie in der Regel am gelben ESD-Symbol.

Neben der ESD-Funktion müssen diese Produkte auch die Anforderungen der jeweiligen Reinraumklasse erfüllen, insbesondere hinsichtlich Partikelabgabe. Typische Anforderungen an ESD-Materialien sind definierte Oberflächenwiderstände, beispielsweise unter 10^{12} Ohm.

Zum Einsatz kommen unter anderem ESD-Schuhe, ableitfähige Reinraumstühle, spezielle Reinigungsmaterialien, Handschuhe oder Schutzbekleidung mit antistatischen Eigenschaften. Wichtig ist dabei, dass diese Produkte ihre ESD-Wirkung auch unter Reinraumbedingungen beibehalten. So kann beispielsweise eine falsche Reinigung dazu führen, dass ein ableitfähiger Boden seine Funktion verliert.

Auswahl von ESD-Handschuhen und weiteren ESD-Verbrauchsmaterialien im Reinraum

Die Wahl geeigneter ESD-Handschuhe hängt stark von der jeweiligen Anwendung ab. Entscheidend ist zunächst, dass die Handschuhe den Anforderungen der entsprechenden Reinraumklasse entsprechen und gegebenenfalls auch steril sind. Ein zentraler Faktor ist das Material: Für die meisten Anwendungen werden ableitfähige Handschuhe mit einem Oberflächenwiderstand von unter 10^{11} Ohm empfohlen. Bei besonders empfindlichen Bauteilen kann ein noch niedrigerer Widerstand erforderlich sein. Weitere Einflussfaktoren sind die Sauberkeit der Handschuhe sowie die Umgebungsbedingungen. Feuchtigkeit und Temperatur wirken sich direkt auf die Ableitfähigkeit aus. Daher empfiehlt es sich, Handschuhe unter realen Einsatzbedingungen zu testen, bevor sie im regulären Betrieb verwendet werden.

Wichtig ist auch das Zusammenspiel mit anderen ESD-Schutzmassnahmen. Handschuhe allein reichen nicht aus und ein durchgängiges System ist entscheidend, welches beispielsweise geerdete Böden, Kleidung und Armbänder umfasst.

Produkte für einen effektiven ESD-Schutz



Luftionisation als ergänzende Lösung

Neben physischen Schutzmassnahmen kann auch Luftionisation zur Reduktion elektrostatischer Aufladungen beitragen. Ionisatoren erhöhen den Ionengehalt der Luft und ermöglichen so eine Neutralisation geladener Oberflächen.

Diese Technologie wird häufig in automatisierten Produktionsumgebungen eingesetzt, etwa bei Robotersystemen oder in der Kunststoff- und Druckindustrie. Sie kann auch helfen, vermeintliche Maschinenfehler zu reduzieren, die tatsächlich auf ESD zurückzuführen sind.

Fazit

ESD stellt im Reinraum ein komplexes Risiko dar, das sowohl die Produktqualität als auch die Prozesssicherheit beeinflusst. Eine Kombination aus geeigneten Materialien, durchdachten Schutzmassnahmen und ergänzenden Technologien wie Luftionisation ist entscheidend, um elektrostatische Effekte wirksam zu kontrollieren und Schäden zu vermeiden.

Da abovo seit Jahren [Reinraum](#) sowie [ESD-Produkte](#) anbietet, stehen Ihnen die Experten des Online-Händlers als kompetente Ansprechpartner zur Verfügung, wenn es um die Auswahl geeigneter Verbrauchsmaterialien geht.

[Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren](#), um eine unverbindliche und fachgerechte Beratung zu erhalten.

abovo AG

Selzacherstrasse 34
CH-2545 Selzach
www.abovo.ch



Ansprechpartner

Sabrina Leisi
Sales & Customer Service
+41 32 552 44 43
sabrina.leisi@abovo.ch

Moqlero - Trending auf Knopfdruck



Warum jetzt der richtige Zeitpunkt zum Umdenken ist. Moqlero: Automatisiertes Trending in der Praxis

Moqlero zeigt, wie Reinraumüberwachung 4.0 konkret aussieht. Die Plattform automatisiert mobile Messungen jeglicher Art – von Partikelzählungen bis Filtereffizienz – und ermöglicht nahtlos die Erfüllung der Annex-1-Trendinganforderungen. Trend-reports mit Grafik, Tabelle, Kommentar und

elektronischer Signatur entstehen ohne Medienbruch, mit wenigen Klicks.

Moqlero bietet sechs Trendtypen:

- Filtereffizienz – Bewertung der langfristigen Filtrationsleistung
- Filterdifferenzdruck – frühzeitige Erkennung von Verstopfungstrends
- Partikelzählungen – Identifikation von Kontaminationsentwicklungen
- Physikalische Parameter – Temperatur, Feuchte, Druckluft
- Luftvolumenstrom – stabile Belüftungsbedingungen
- Luftwechselrate – Verifizierung der Reinraumkonformität

Für Audits und Inspektionen werden Reports automatisch als fälschungssichere, kryptografisch signierte PDFs erzeugt – eine durchgängige, auditfähige Dokumentation im Sinne der GMP-Anforderungen.

Pflicht und Chance zugleich

Die Annex-1-Anforderungen bieten mehr als Compliance: Konsequentes Trending erhöht die Prozessstabilität, verbessert die Datenqualität und reduziert langfristig Abweichungen und Risiken. Trotz zunehmender Automatisierung bleibt die fachliche Bewertung unverzichtbar – Systeme wie Moqlero schaffen Zeit für Interpretation, Ursachenanalyse und fundierte Entscheidungen im CAPA-Prozess.

Fazit

Mit dem neuen EU GMP Annex 1 wird Trending endgültig zur regulatorischen Pflicht. Die Zukunft liegt in der digitalen, intelligenten Nutzung von Daten – nicht in deren manueller Auswertung. Für Pharmaunternehmen stellt sich daher nicht mehr die Frage ob, sondern wie schnell eine nachhaltige Umsetzung gelingt.

Mit Moqlero ist automatisiertes Trending schnell eingerichtet und sofort einsatzbereit – neue Insights, keine Vorabinvestitionen und vollständige Compliance.

Mehr Infos auf: clean-room.net/trends

MKL GmbH

Charles-de-Gaulle-Str. 6 III.OG
D-81737 München
www.clean-room.net



Ansprechpartner

Marcus Münzer
Head of Platform
+49 89 670042 42
m.muenzer@mkl-gmbh.de

Schülke and AM Instruments Join Forces to Shape the Future of Life Science

Norderstedt / Milan, 16.07.2026 - Schülke & Mayr GmbH ("schülke") and AM Instruments today announce the acquisition of AM Instruments, one of Italy's leading specialists in contamination control and cleanroom solutions for the Life Science industry. The acquisition represents another important milestone in schülke's Life Science growth strategy. AM Instruments complements schülke's existing portfolio with a broad range of cleanroom consumables. Its strong technical capabilities, GMP-oriented culture, and highly customer-centric approach allowed AM Instruments to build an exceptional reputation across the pharmaceutical industry over the last thirty years. Together, our future organization will be uniquely positioned to support pharmaceutical and biotechnology customers across the entire contamination control value chain. This partnership is founded on a common vision, a similar entrepreneurial mindset, and a deep commitment to quality, innovation, customer focus, and long-term value creation. To ensure continuity for customers, partners and employees, Cinzia Pagani and Roberto Fossati will continue to support the company, working closely with the new organization during the next phase of its development.

Patric Scheidner, Head of SBU Life Science at schülke

"AM Instruments is exactly the type of company we were looking for to accelerate our Life Science strategy. Most importantly, we have found entrepreneurs who share our values and our ambition. Both organizations are driven by the belief that sustainable success comes from enabling customers to solve critical challenges through expertise, quality, and partnership. We are excited to write the next chapter of growth together."

Cinzia Pagani, President of AM Instruments

"From the very beginning, this process never felt like a conventional transaction. It felt like two organizations discovering how much they had in common and how much they could achieve together. We found in schülke a partner that understands our culture, respects our history, and believes in our vision. That is why we are confident this is the right step for our employees, our customers, and the long-term development of AM Instruments."

Roberto Fossati, CEO of AM Instruments

"Since founding AM Instruments, we have built the company around a simple idea: combining technical excellence with an unwavering focus on customer success. In schülke, we have found an organization that shares this philosophy. By bringing together our complementary strengths, we create new opportunities for our employees, customers, and partners while preserving the entrepreneurial spirit and passion that have made both companies successful."



About AM Instruments

Founded in 1990 and headquartered in Limbiate, Italy, AM Instruments is one of the leading specialists in contamination control solutions for the Life Science industry. Over more than three decades, the company has built a strong reputation as a trusted partner to pharmaceutical manufacturers and cleanroom operators across Italy and beyond.

AM Instruments offers a comprehensive portfolio of contamination control products and services, including cleanroom consumables, environmental monitoring solutions, biodecontamination technologies, bioindicators, and the proprietary Pharmaclean® product range. The company combines deep technical expertise, GMP-oriented support, and strong customer relationships with a highly customer-centric approach and a commitment to innovation.

Today, AM Instruments serves pharmaceutical, biotechnology, and healthcare customers through a combination of proprietary products, value-added distribution activities, technical consulting, and specialized cleanroom solutions. Over more than three decades, AM Instruments has established itself as one of the most respected Life Science specialists in the Italian market, recognized for its technical expertise, customer focus, and long-standing partnerships.

About Schülke & Mayr GmbH (schülke)

Schülke & Mayr GmbH, headquartered in Norderstedt near Hamburg, has been a globally leading provider in the field of infection prevention and control for more than 135 years. Committed to its mission "We protect lives worldwide," schülke actively contributes to people's safety and health protection through its strategic business fields Healthcare, Over the Counter, Life Science and Direct Patient Care. With strong brands, high-quality products, expert advice and reliable service, schülke offers holistic concepts for infection prevention and contamination control in professional healthcare, the pharmaceutical sector and beyond.

Schülke & Mayr GmbH

Robert-Koch-Str. 2
22851 Norderstedt
www.schuelke.com



Ansprechpartner

Flora Berz
Strategy & Corporate Communications
flora.berz@schuelke.com

CRC stärkt Führungsteam und expandiert international

CRC stärkt Führungsteam und expandiert international: Wachstumskurs als Antwort auf steigende Nachfrage in Halbleiter-, Photonik- und Life-Sciences-Branche

Während weltweit Milliarden in neue Halbleiter-, Photonik- und Pharma-Produktionskapazitäten investiert werden, erweitert CRC seine internationale Präsenz und verstärkt sein Führungsteam, um Kunden bei der Realisierung komplexer High-Tech-Projekte künftig noch umfassender mit EPCM- und Engineering-Know-how zu begleiten.

Freiburg, 23. Juli 2026 – Die CRC Clean Room Consulting GmbH setzt ihren Wachstumskurs konsequent fort und positioniert sich strategisch für internationale Märkte. Mit der Verstärkung ihres Managementteams, dem Ausbau der deutschen Standorte und der Vorbereitung des Markteintritts in die USA reagiert CRC auf die steigende Nachfrage nach komplexer Produktions- und Forschungsinfrastruktur in technologiegetriebenen Branchen und untermauert damit ihre Rolle als verlässlicher EPCM- und Generalplanungspartner für anspruchsvolle Halbleiter-, Photonik- und Life-Sciences-Produktionsstätten.

Managementausbau: Benjamin Steimle wird CFO

Seit Mai verstärkt Benjamin Steimle als Chief Financial Officer (CFO) das Führungsteam von CRC um Timo Porta, Markus Scheibenzuber und Hermann Spinner. Mit langjähriger Erfahrung im Life-Science-Tools- und Deep-Tech-Umfeld bringt er umfassende Expertise in der Skalierung international ausgerichteter Organisationen mit.

„Wer in technologieintensiven Märkten global wachsen will, braucht beides: technische Exzellenz und die Strukturen, die dieses Wachstum tragen. Genau daran werden wir gemeinsam arbeiten.“
– Benjamin Steimle, CFO, CRC

Die Anforderungen an Industrieprojekte haben sich in den vergangenen Jahren grundlegend gewandelt: Neben technischer Exzellenz erwarten Kunden heute vor allem internationale Projektabwicklung entlang globaler Produktionsnetzwerke, professionelle Projektmanagementstrukturen sowie integrierte Modelle bis hin zu EPC- und EPCM-Lösungen (Engineering, Procurement and Construction Management). CRC begegnet diesen Entwicklungen mit dem konsequenten Ausbau seiner Kompetenzen und der Weiterentwicklung seines Leistungsportfolios.

Internationale Expansion: Eigene Niederlassung in den USA geplant

Nordamerika ist ein zentraler Schwerpunkt für CRCs nächste Wachstumsphase. Für 2026/2027 plant das Unternehmen den Aufbau einer eigenen Niederlassung in den USA, um eine systematische, lokale Präsenz in der Region zu etablieren und der wachsenden Nachfrage von nordamerikanischen Kunden gezielt zu begegnen. CRC betreut bereits heute internationale Kunden in Europa, Nordamerika und Asien – koordiniert durch global vernetzte Projektteams und mit punktueller Umsetzung direkt an den Produktionsstandorten der Kunden. Dieses Modell hat sich in anspruchsvollen Projektumfeldern als äußerst effizient erwiesen. Die geplante US-Niederlassung baut auf diesem Fundament auf und schafft künftig eine dauerhafte lokale Präsenz vor Ort.

Ausbau der deutschen Präsenz: Neuer Standort in Saarlouis

Mit der Eröffnung eines neuen Standorts in Saarlouis im Saarland baut CRC seine regionale Verankerung in Deutschland konsequent aus und stärkt die Nähe zu wichtigen Industriezweigen. Der Standort soll in den kommenden Jahren auf bis zu 30 Mitarbeitende anwachsen und bildet einen wichtigen Baustein für die Bearbeitung nationaler wie internationaler Projekte. Damit erweitert CRC seine Kapazitäten für interdisziplinäre Teams und hochqualifizierte Fachkräfte, die komplexe Industrieprojekte von der Planung bis zur Umsetzung begleiten.

Technische Exzellenz als strategischer Kern

CRC ist spezialisiert auf die Planung und Realisierung von Reinraum- und Laborgebäuden sowie High-Tech-Produktionsanlagen, die höchste Qualitäts- und Regulierungsanforderungen erfüllen, mit Fokus auf wirtschaftlich nachhaltige Lösungen, die den langfristigen Produktionserfolg gewährleisten.

Das Unternehmen hat sich als verlässlicher EPCM- und Generalplanungspartner für Halbleiterfabriken, Photonik- und Advanced-Packaging-Produktionsstätten sowie GMP-konforme Biopharma- und F&E-Einrichtungen etabliert. Dabei übernimmt CRC die integrierte Planung, Steuerung und Umsetzung und stellt Termin-, Kosten- und Qualitätssicherheit über alle Projektphasen bis hin zum Produktionsstart durchgehend sicher.

Grundlage dafür ist ein konsequenter Inside-out-Planungsansatz: Ausgehend vom Tool-Layout und den spezifischen Produktionsanforderungen werden Anlagenlayouts, Medienversorgung, Reinräume und Gebäudeinfrastruktur als ein integriertes System entwickelt. Das gewährleistet maximale betriebliche Effizienz, Skalierbarkeit und Investitionssicherheit über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg. Kunden erhalten mit CRC nicht nur einen Planer, sondern einen verantwortlichen EPCM- und Generalplanungspartner, der Produktionsanforderungen, Gebäude, Reinräume und technische Infrastruktur zu einer funktionierenden Gesamtlösung vereint. Durch einen zentralen Ansprechpartner, klare Verantwortlichkeiten und ein erfahrenes internationales Managementteam werden Risiken minimiert, Entscheidungswege verkürzt und Projekte schneller, sicherer und effizienter zum Produktionsstart geführt.

Wachstumstreiber: Halbleiter, Photonik und Life Sciences

Weltweit wird massiv in den Ausbau von Halbleiter-, Photonik- und Advanced-Packaging-Kapazitäten investiert, getrieben durch die fortschreitende Digitalisierung, den rasanten Fortschritt in den Bereichen Künstliche Intelligenz, Elektromobilität und Cloud-Infrastrukturen sowie den strategischen Wunsch vieler Staaten nach resilienteren und regionalen Lieferketten.

Ähnlich dynamisch entwickelt sich die Pharma- und Biotechnologiebranche: Produktions- und Forschungskapazitäten wachsen, um der steigenden Nachfrage nach innovativen Therapien, Biologika sowie Zell- und Gentherapien gerecht zu werden. Gleichzeitig fördern strengere regulatorische Anforderungen, der Aufbau resilienter Lieferketten, Re-Shoring-Initiativen, umfangreiche Forschungsinvestitionen und die steigende Bedeutung der Gesundheitsversorgung weltweit den Ausbau moderner GMP-konformer Produktions- und Forschungsstandorte. Auch hier ist CRC ein gefragter Partner mit langjähriger Expertise in der Planung und Umsetzung von GMP-konformen Laboren, Produktionsanlagen und Reinraumumgebungen.

Was CRC in beiden Branchen auszeichnet, ist die Fähigkeit, hochkomplexe technische und regulatorische Anforderungen in funktionierende, zuverlässige Anlagen zu übersetzen. Genau diese Kompetenz macht das Unternehmen zu einem gefragten Partner für Unternehmen, die aktuell in diese nächste Investitionswelle einsteigen.



CRC baut seine Führungsebene weiter aus und stellt die Weichen für internationales Wachstum. Das Managementteam (v. l. n. r.): Benjamin Steimle, Markus Scheibenzuber, Hermann Spinner und Timo Porta.

Gemeinsam für die nächste Wachstumsphase von CRC: Das Managementteam mit Benjamin Steimle, Markus Scheibenzuber, Timo Porta und Hermann Spinner (v. l. n. r.).



Abgebildete Personen:

Timo Porta, Managing Director; Markus Scheibenzuber, Managing Director; Hermann Spinner, Managing Director; Benjamin Steimle, Chief Financial Officer (CFO)

Bildnachweis: © CRC Clean Room Consulting GmbH

CRC Clean Room Consulting GmbH
Badenweilerstr. 4
79115 Freiburg
www.crc.de



Ansprechpartner
Viktoria Weber
Senior Marketing Manager Marketing
v.weber@crc.de

Buchen Sie jetzt Ihre Inhouse Schulung



Sie und Ihr Team suchen nach einer Inhouse Schulung, wo die Themen behandelt werden, die Sie für den Erhalt der Qualität benötigen. Oder Sie hatten eine Abweichung oder sogar einen Inspektionsmangel, den Sie dringend beheben müssen. Kein Problem. Sie wählen die Themen, setzen Schwerpunkte, und wir bringen Sie und Ihr Team sicher an das

gewünschte Ziel. Bei Ihnen vor Ort - zu einem Thema aus unserem [Ausbildungsangebot](#) oder eine komplett individuelle Schulung nach Ihren Wünschen. Erfahren Sie mehr im [Video](#) oder [hier...](#)
Kontaktieren Sie uns Frank Zimmermann / 076 284 14 11 / fz@swisscleanroomconcept.ch

Plair SA extends its distribution network by partnering with Merck

To bring Rapid-C+ to 100+ countries worldwide!

Following the signing of an exclusive distribution agreement with MBV AG for Switzerland, Germany, and Austria (DACH region), Plair SA is thrilled to announce its partnership with Merck to bring Rapid-C+, a real-time viable particle counter, to 100+ countries worldwide.

By joining forces, Plair SA aims to enhance global health and safety through real-time air microbial monitoring, expanding its geographical reach to make this technology accessible worldwide. This alliance represents a major step for the pharmaceutical industry toward continuous, data-driven environmental monitoring. In North America, Rapid-C+ will be available through MilliporeSigma, the Life Science business of Merck in the U.S. and Canada.

In Switzerland, Germany, and Austria, Rapid-C+ is exclusively available through MBV AG.

About Rapid-C+:

Rapid-C+ is a real-time viable particle counter, also known as an advanced biofluorescent particle counter (BFPC). Rapid-C+ offers a unique approach to environmental monitoring by combining innovative technology with traditional active air sampling method. Its technology counts viable and total particles in real time and continuously samples them on standard agar media for microbial identification.

Plair SA

Rte de Saint-Julien 275
CH-1258 Perly-Certoux
www.plair.ch



Ansprechpartner

Svetlana Kiseleva
Chief Marketing and Business Development Officer
safonina@plair.ch

Akkreditierung erreicht: Ellab Schweiz setzt neue Maßstäbe im Kalibrierservice



Sind Sie bereit für ein neues Level an Sicherheit und Compliance?

Kalibrierung bedeutet heute mehr als nur Präzision – entscheidend sind vor allem Nachvollziehbarkeit, Vertrauen und Audit-Sicherheit.

Mit großer Freude teilen wir eine wichtige Entwicklung an unserem Schweizer Standort:

Nach erfolgreichem Abschluss des Verfahrens erhielt die Ellab AG am 2. März 2026 die offizielle Akkreditierung.

Überblick

Die Anforderungen an Kalibrierungen in regulierten Branchen wie Pharma-, Biotech- und Medizintechnik steigen kontinuierlich. Behörden und Auditoren legen zunehmend Wert auf belastbare, rückverfolgbare und normgerechte Messergebnisse.

Mit der erfolgreichen Akkreditierung unseres Schweizer Labors reagieren wir gezielt auf diese Entwicklung – und bieten Ihnen ab sofort einen noch höheren Qualitätsstandard.

Neu für Sie:

- Akkreditierte Kalibrierungen für Ellab Geräte
- Messgrößen: **Temperatur, Druck und relative Feuchte**
- Durchführung direkt am Schweizer Standort in Muttenz

Was bedeutet die Akkreditierung für Sie?

Die Akkreditierung ist mehr als ein Zertifikat – sie ist ein klares Qualitätsversprechen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

• Maximale Sicherheit

Normkonforme und geprüfte Ergebnisse

• Volle Nachvollziehbarkeit

Auditfähige und lückenlose Dokumentation

• Starke Unterstützung bei Audits & Inspektionen

Erleichterte Erfüllung regulatorischer Anforderungen



Schneller. Näher. Effizienter.

Durch die Kalibrierung direkt in der Schweiz profitieren Sie zusätzlich von:

- **Kurzen Durchlaufzeiten**

Schnellere Einsatzbereitschaft Ihrer Geräte

- **Schnelle Reaktionszeiten**

Direkter Support ohne Umwege

- **Lokale Betreuung**

Persönlicher Kontakt zu unserem Service-Team vor Ort

Unsere Messmöglichkeiten

Unsere aktuellen [Kalibrier- und Messmöglichkeiten](#) bieten Ihnen volle Transparenz über den akkreditierten Leistungsumfang.

Ihr Partner für Kalibrierung, Validierung und Monitoring

Mit der Akkreditierung unseres Schweizer Standorts stärken wir unsere Position als zuverlässiger Partner für regulierte Industrien. Unser Anspruch bleibt unverändert:

Höchste Qualität, maximale Compliance und praxisnahe Lösungen für Ihren Alltag.

Für Fragen oder Kalibrierungsanfragen steht Ihnen unser Schweizer Service-Team gerne zur Verfügung:

✉ **E-Mail:** support.ch@ellab.com / ☎ **Telefon:** +41 61 563 13 47

Ellab AG

Hofackerstrasse 40B

CH-4132 Muttenz

www.ellab.com



Ansprechpartner

Dominik Hengge-Ciaramella

Area Sales Manager

doh@ellab.com

Finden Sie jetzt Ihren Top-Mitarbeiter/in

Finden Sie Ihre neuen Mitarbeitenden, in unserem Pool von über 7'000 im GMP- und Reinraumbereich-Adressaten, die rund 1'500 Firmen umfassen. Inserieren Sie zu attraktiven Konditionen jetzt bei uns. Wählen Sie eine Laufzeit aus und laden Sie anschliessend Ihr Stellenangebot, mit einem Bild oder Ihrem Firmenlogo, hoch. [Mehr erfahren...](#)

3 Monate	
Job 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF	
500.-	Buchen!

2 Monate	
Job 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF	
350.-	Buchen!

1 Monat	
Job 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF	
200.-	Buchen!

Praxis-Schulungen neu im Reinraum, in Rheinfelden

Neu können wir unsere Reinraum-Seminare, bei denen wir den Teilnehmern praktische Einblicke beim Einschleusen, Verhalten, Reinigung und Desinfektion im Reinraum sowie beim Ausschleusen aus dem Reinraum schulen, im Reinraum der Firma avintos AG, in Rheinfelden durchführen.

Diese Erweiterung des Leistungsangebotes wird unseren Seminarteilnehmern vertiefte Einsichten in reine Räume ermöglichen.

Und speziell für Quereinsteiger oder Personen, die nicht so oft im Reinraum sind und dennoch das Verständnis über diese Schutzkonzepte erlangen müssen, eine Bereicherung sein.

Aber auch für Gruppen-Schulungen, die nicht ihren eigenen Reinraum für Schulungen verwenden können, wird dies eine Möglichkeit sein, das Reinraumwissen vertieft zu vermitteln.



Wir, von Swiss Cleanroom Concept, bedanken uns bei avintos AG für die zu Verfügungsstellung des Reinraumes. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Auskünfte:

Frank Zimmermann / 076 284 14 11 / fz@swisscleanroomconcept.ch

Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr!

Nutzen Sie unsere Reichweite im reinen D-A-CH-Raum! Mehr als **1'500 Firmen** und über **7'500 Kontakte** warten auf Sie! Präsentieren Sie Ihre Firma, Produkte und Dienstleistungen bei uns.

1. Präsentieren Sie Ihr Unternehmen in [Who is who](#) und inkl. seitlicher Bannerwerbung
2. In der Rubrik [Wer bietet was?](#) stellen Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen **firmenneutral** vor
3. Mit der Option [Shop](#) können Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen in unserer Rubrik „Wer bietet was?“ **firmenspezifisch** inklusive „Landing Page“ und detaillierter Beschreibung günstig präsentieren.
4. Publizieren Sie News (Firmennews, Videos, Fachartikel etc.) in unserem [Blog](#).
5. Publizieren Sie News in unserem vierteljährlichen [Newsletter](#)
6. Erhöhen Sie Ihre Werbewirksamkeit mit unserem **Kopfbanner**
7. Inserieren Sie offene Stellen unter [Jobs](#)
8. Werden Sie [Aussteller](#) am nächsten Swiss Cleanroom Community Event





[Jetzt mehr erfahren...](#) Oder Sie schauen sich unser [Erklärvideo](#) dazu an.

Swiss Cleanroom Concept GmbH
Im Eggacker 11
CH-4312 Magden
www.swisscleanroomconcept.ch



Ansprechpartner
Frank Zimmermann
Geschäftsführer
fz@swisscleanroomconcept.ch

Unser neuer SCC-Partner «alsico Europe»

Alsico is a family business founded in 1934 and has grown into one of the leading designers and manufacturers of workwear in Europe. More than 8,000 employees work for Alsico across five continents. With over 20 strategically located owned factories, Alsico has built a strong, international supply chain. The company continuously pushes the boundaries of innovative, comfortable, and protective workwear. In doing so, Alsico makes life better for people in the workplace, without compromising on what truly matters. All with one goal: to keep every worker comfortable and protected, giving them the confidence to perform at their best.

alsico Europe
Pont West 111
BE-9600 Ronse
www.alsico.eu



Ansprechpartner
Frédéric Bühler
Key Account Manager CH
frederic.buehler@alsico.com

Unser neuer SCC-Partner «Cleanrooms Best GmbH»

Präzision am Boden, Sicherheit im Prozess

Wir wissen, wie wichtig es ist, sicherzustellen, dass Ihre kontrollierten Umgebungen so gut wie möglich vor dem Eindringen schädlicher Kontaminationen geschützt sind. Durch die Implementierung einer Kontaminationskontrolllösung mit unserem antimikrobiellen CBS Medical Bodenbelag tragen Sie zu Ihrer umfassenderen Kontaminationskontrollstrategie bei. Gleichzeitig stellt er die wirtschaftliche Alternative zu Einweg-Klebmaten dar. Unser Produkt ist ein polymerer, abwaschbarer, antimikrobieller Bodenbelag, der Kontaminationen und Partikel auffängt, zurückhält und reduziert. Sprechen Sie noch heute mit uns, um zu erfahren, wie wir Ihnen helfen können.



Verstärkt. Robust. Entwickelt, um Leistung zu bringen. Cleanroom's Best ist seit 2014 Partner für Dekontamination - Bodenlösungen in Reinräumen und kontrollierten Umgebungen. Führende Unternehmen aus der Medizintechnik, Pharmaindustrie, Spitäler, Lebensmittelindustrie sowie die Präzisionsfertigung setzen auf unsere Qualität und Zuverlässigkeit. Unsere CBS Medical-Bodenbeläge bieten eine nachhaltige und wirtschaftliche Alternative zu Einweg-Klebmaten.

Cleanrooms Best GmbH

Rue des Epouses 6
CH-1700 Fribourg
www.cleanroomsbest.ch



Ansprechpartner

Gino Hohl
Geschäftsführer
info@cleanroomsbest.ch

Unser neuer SCC-Partner «Reinraumzelt GmbH»



Die Reinraumzelt GmbH vermietet und baut individuell konfigurierbare Reinräume aus Stoff. Wir bieten eine moderne, effiziente und anpassbare Lösung für Reinraumanforderungen – dem State of the Art des modernen Reinraumbaus.

Umgesetzt wird diese Idee mit Leichtbauelementen aus High-Tech-Materialien: Federleichte Stoffwände, stabile Außengestelle, mobile Lüftungen, zerlegbare Schleusen.

Aus diesen Einzelteilen setzen wir Ihren Reinraum vor Ort zusammen. Ein bisschen wie bei LEGO - aus vielen kleinen Teilen wird ein großes Ganzes. Sie bestimmen Grundriss, Schleusenzahl, Reinheitsklasse

und Luftwechsel. Wir kümmern uns um den Rest - versprochen.

Reinraumzelt GmbH

Rottstrasse 33
D-52068 Aachen
<https://reinraumzelt.eu>



Ansprechpartner

Wolfgang Hassa
CEO
hassa@reinraumzelt.eu

Unser neuer SCC-Partner «ebro Electronic GmbH»

Temperatur, Druck und Feuchteüberwachung sowie Hygienekontrolllösungen für regulierte Umgebungen

ebro Electronic Schweiz bietet spezialisierte Mapping-, Monitoring-, Mess- und Hygienelösungen für Reinraumumgebungen in Pharma, Life Sciences und Medizintechnik. Der Fokus liegt auf der zuverlässigen Überwachung kritischer Parameter wie Temperatur, Druck und Feuchte sowie der Sicherstellung von Hygiene- und Qualitätsstandards in sensiblen Produktionsbereichen.

Unsere Kompetenzen

Wir unterstützen bei der GMP-konformen Prozessüberwachung und Dokumentation in Reinräumen.

Zusätzlich vertreiben wir innovative Lösungen für Hygienemonitoring und mikrobiologischen Schnelltests. Die Systeme werden unter anderem in Reinräumen, Pharma- und Lebensmittelproduktionen eingesetzt und unterstützen bei der schnellen und zuverlässigen Überprüfung von Reinigungs- und Hygienestandards.

Die Kombination aus präziser Messtechnik und modernen Hygienemonitoring-Lösungen ermöglicht eine ganzheitliche Qualitäts- und Prozesskontrolle in regulierten Umgebungen.

- Reinraum-Monitoring für Temperatur, Druck und Feuchtigkeit
- Datenlogger für GMP-regulierte Reinraumprozesse
- Systeme für Hygienemonitoring und ATP-Schnelltests
- Mapping und Monitoring kritischer Lager- und Produktionsbereiche
- Sichere Datendokumentation und Audit-Unterstützung

Durch unsere Produkte unterstützen wir Unternehmen und Fachkräfte mit praxisnahen Lösungen, innovativen Technologien und aktuellem Know-how für sichere und effiziente Reinraumprozesse.

Unser Anspruch

Mit hoher Präzision, regulatorischer Sicherheit und praxisnaher Beratung begleiten wir unsere Kunden als verlässlicher Partner für sichere und effiziente Prozesse. Unser eigenes Service- und Kalibrierlabor arbeitet nach ISO EN 9001 und gewährleistet Kalibrierungen gemäss den geforderten Richtlinien und regulatorischen Vorgaben.

ebro Electronic GmbH

Innovative Mess- und Monitoringlösungen für regulierte Prozesse und Reinraumumgebungen.

ebro Electronic GmbH

Grubenstrasse 4

CH-8902 Urdorf

<https://www.ebrogmbh.ch/>



Ansprechpartner

Melanie Obert

Head of Marketing and Sales

melanie.obert@ebrogmbh.ch

Unser neuer SCC-Partner «N&B Engineering AG»

N&B – Innovativ | pragmatisch | zuverlässig,

Die N&B Engineering AG mit Sitz in Basel ist ein Ingenieurunternehmen mit Fokus auf Gebäudetechnik für die Pharma-, Chemie- und Industriebranche.

Unser erfahrenes & leistungsstarkes Team aus Ingenieuren, Technikern & CAD/BIM-Spezialisten haben die Physik und die Prozesse verstanden und entwickeln pragmatische, für Sie individuell zugeschnittene Lösungen - vom Konzept bis zur Umsetzung.

Dabei decken wir ein breites Leistungsspektrum ab – von anspruchsvollen HVAC-Systemen über Black Utilities, Prozessmedien und auch Reinräumen.

Unser Grundsatz: Innovativ, pragmatisch und zuverlässig

Generalplaner - Ein Ansprechpartner | minimierte Schnittstellen!

Wir sind bestens vernetzt und haben zuverlässige Partner.

Als Generalplaner (GP) übernehmen wir auf Wunsch die ganzheitliche Verantwortung für Ihre Projekte und koordinieren sämtliche Fachdisziplinen inkl. Qualifizierungs- und Validierungstätigkeiten.



N&B Engineering AG
Güterstrasse 144
CH-4053 Basel
www.nbeag.ch



Ansprechpartner
Patrick Burggraf
Mitglied der GL / Mitinhaber
patrick.burggraf@nbeag.ch

Unser neuer SCC-Partner «BTS Business Technology & Services AG»

BTS Business Technology & Services AG präsentiert eine neue Generation kompakter, automatisierter Abfüllsysteme für sterile Vials, die speziell für die pharmazeutische Industrie entwickelt wurden. Mit fundierter Expertise in Softwareentwicklung und industrieller Automation hat BTS diese Produktlinie in Zusammenarbeit mit einem Schweizer Biotech-Start-up realisiert. Die Systeme stehen nun für den internationalen Vertrieb zur Verfügung.

Innovation im Fokus

Herkömmliche Abfüllsysteme für sterile Vials arbeiten oft mit komplexen Fördertechniken und benötigen grosse Isolatoren, um effizient zu funktionieren – was sie für die Kleinchargenproduktion ungeeignet macht. In Kooperation mit einem Biotech-Start-up hat BTS daher eine Reihe kompakter Maschinen entwickelt, die speziell auf geringere Volumina zugeschnitten sind – ideal für klinische Studien, die Early-Stage-Produktion und den Markteintritt.

Unser Produktportfolio umfasst:

- Semi- und vollautomatische Systeme
- Konzipiert für kleine, effiziente Isolatoren
- Vollständig GMP-konform qualifiziert (GMP = Gute Herstellungspraxis)
- Kontinuierlicher Sterilbetrieb ohne Prozessunterbrechungen
- Bereits bewährt im Swissmedic zertifizierten Einsatz – für höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards

Diese Systeme bieten Leistung, Präzision und regulatorische Konformität auf einer Stellfläche, die optimal auf die Kleinchargenproduktion in der Pharmaindustrie ausgelegt ist.

BTS Business Technology & Services AG

Hauptstrasse 143
CH-3286 Muntelier
<https://www.bts.ch>



Ansprechpartner

Mauro Consonni
General Manager
mauro.consonni@bts.ch

Unser neuer SCC-Partner «IGZ Instruments AG»

IGZ Instruments ist seit über 60 Jahren ein kompetenter und verlässlicher Partner für Labor, Wissenschaft und Prozessindustrie. Das Unternehmen bietet ein sorgfältig ausgewähltes Produktportfolio führender Hersteller und steht für Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit.

Getreu dem Motto „Smart Solutions and Service“ verbindet IGZ Instruments hohe Beratungskompetenz mit einem ausgeprägten Servicestandard. Die lokale Nähe zu den Kunden ist dabei ein zentraler Bestandteil der Unternehmensphilosophie und wird durch vier Servicestandorte in der Schweiz sichergestellt. So garantiert IGZ Instruments schnelle Reaktionszeiten, individuelle Lösungen und eine langfristige Partnerschaft auf Augenhöhe.

IGZ Instruments AG

Räffelstrasse 32
CH-8045 Zürich
www.igz.ch



Ansprechpartner

Nina Hagenbucher
Marketing Managerin
n.hagenbucher@igz.ch

Unser neuer SCC-Partner «NAYA LIFE SCIENCES»

CORE BUSINESS Designing, engineering, and delivering modular prefabricated cleanrooms and controlled environment solutions for industries that require stringent contamination control, such as pharmaceutical, biotechnology, and research sectors. Our innovative cleanroom systems are pre-manufactured off-site for rapid installation, customizable to specific needs, and built to meet high regulatory and quality standards, helping clients accelerate projects and streamline facility workflows.

ABOUT THE COMPANY NAYA Life Sciences is a Slovenia-based company with international reach, delivering innovative cleanroom solutions to life sciences industries worldwide. With 100+ successfully completed cleanroom projects, NAYA brings proven expertise, reliability, and a strong understanding of biopharma requirements from concept to delivery.

MAIN ACTIVITIES / PRODUCTS / SERVICES

- Plug&play prefabricated modular cleanrooms.
- Design and engineering
- Delivery and installation.
- Maintenance services.
- Qualification and validation.
- Cleanroom solutions for biopharma and life sciences.

VALUE PROPOSITION/OFFERING

- High-quality, GMPFDA compliant cleanroom solutions
- Proven cleanroom expertise and performance
- Faster delivery with prefabricated systems
- Custom-tailored, flexible cleanroom designs
- Reliable long-term maintenance and support

COMPANY RELEVANT SEGMENTS

- Biopharmaceutical manufacturing (GMP facilities)
- Pharmaceutical production & fill-finish
- Biotechnology and life sciences R&D

REFERENCES

- Nanoform Oyj, Finland
- NextPharma, Finland
- FinVector Oy, Finland
- MIP Pharma GmbH, Germany
- Newtown Laboratories, Romania

NAYA LIFE SCIENCES

Brezence 2
SI-8216 Mirna Pec
<https://naya-ls.com>



Ansprechpartner

Miroslav Tonovski
Director
miroslav.tonovski@naya-ls.com

Unser neuer SCC-Partner «Feicon Oy»

Feicon is a Finnish expert services company specializing in cleanroom compliance, validation, and regulatory support for the pharmaceutical, medical device, healthcare, and high-tech industries. Founded in 2014, we support organizations in designing, qualifying, and operating cleanroom environments that meet strict regulatory requirements while remaining efficient and sustainable.

Our work is rooted in practical implementation. We help translate GMP and cleanroom standards into day-to-day operations that stand up to inspections, reduce contamination risk, and support consistent product quality across the full lifecycle of cleanroom facilities.

Regulatory Compliance and Contamination Control

Regulatory compliance is central to everything we do. We support GMP and GDP implementation from early project phases through operational use, helping organizations develop effective contamination control strategies, minimize inspection risk, and maintain standardized quality systems. Our approach emphasizes clarity, traceability, and audit-ready documentation.

Knowledge Transfer and Practical Execution

We believe compliance only works when theory is successfully applied in practice. By working closely with client teams, we embed regulatory expectations into daily workflows, strengthen internal competence, and support long-term compliance rather than delivering isolated technical outputs.

Feicon's Core Services

1. **Cleanroom Measurements** ISO 14644 and EU GMP-aligned cleanroom classification and performance testing to support qualification and ongoing compliance.
2. **Cleanroom Validation** GMP-compliant IQ, OQ, and PQ services for cleanrooms, including airflow, pressure differentials, recovery, and environmental performance verification.
3. **Equipment Validation** Qualification and validation of production and laboratory equipment to ensure reliable and compliant operation.
4. **Process and System Validation** Validation of critical processes, utilities, and systems to support consistent product quality and regulatory readiness.
5. **Regulatory and GMP Consulting** Expert support for EU GMP, FDA, GDP, and MDR requirements, including gap analyses, risk assessments, and inspection preparedness.
6. **Quality Documentation and Compliance Support** Preparation and review of validation protocols, reports, SOPs, and quality documentation aligned with regulatory expectations.

Collaboration and Integrated Project Support

We work closely with cleanroom designers, contractors, equipment suppliers, and end users to deliver integrated solutions. This collaborative approach reduces project risk, improves decision-making, and ensures regulatory requirements are addressed consistently across all stakeholders.

Sustainable and Efficient Cleanroom Operations

Recognizing the high energy demands of cleanrooms, we support efficient and sustainable operation by optimizing airflow strategies, validating HVAC performance, and promoting designs and materials that balance cleanability, compliance, and environmental responsibility.

Our Approach Feicon combines deep technical expertise with a practical, client-focused mindset. We step in where specialized regulatory knowledge or resources are needed, helping organizations maintain compliant, efficient, and future-ready cleanroom operations.

Feicon Oy

Kappelikuja 6
FI-02200 Espoo
<https://feicon.fi/en/>



Ansprechpartner

Jari Suhonen
CEO
jari.suhonen@feicon.fi

Unser neuer SCC-Partner «CRS Clean Room Solutions GmbH»

Die **CRS Clean Room Solutions GmbH** ist ein 2017 gegründetes österreichisches Unternehmen mit Sitz in **Mondsee**, das sich auf Produkte und innovative Lösungen für Reinräume und kritische Umgebungen spezialisiert hat. **Kernkompetenzen & Leistungen** CRS agiert primär als Händler und Berater für spezialisierte Ausrüstung in sensiblen Industriebereichen wie Pharma, Medizintechnik, Halbleiterindustrie und Lebensmittelproduktion. Weitere Geschäftsbereiche sind Dienstleistungen wie Reinraum und Werkbank-vernebelungen sowie der Handel mit Medizinprodukten.

Produktpalette:

- **Verbrauchsmaterial:** Desinfektionsmittel, Reinraumhandschuhe, Einwegschutzbekleidung, Reinraumpapier und Wischtücher.
- **Ausstattung:** Reinraummöbel (z. B. Edelstahltische), Spendersysteme und Monitoringsysteme.
- **Technik:** Luftkeimsammler, Partikelzähler und Reinraumtechnik-Komponenten.

Dienstleistungen:

- Fachkompetente Beratung und Planung von Reinraumprozessen.
- Vernebelung und Desinfektion von Reinräumen, Laminarflows und Sicherheitswerkbänken.
- Schulungen, Audits und Validierungen im Reinraumbereich.

Zielindustrien

Das Unternehmen bedient Kunden in Österreich und den Nachbarländern in folgenden Bereichen: Pharma- und Chemieindustrie / Gesundheitswesen, Krankenhäuser und Apotheken / Halbleiter- und Technologiekonzerne und Forschungs- und Laboreinrichtungen.

Weitere Informationen finden Sie auf der offiziellen Website der [CRS Clean Room Solutions GmbH](https://www.crso.at).

CRS Clean Room Solutions GmbH

Herzog-Odilo-Strasse 101 / 16
A-5310 Mondsee
www.crso.at



Ansprechpartner

Sascha Ludwig
Geschäftsführer
s.ludwig@crso.at

Unser neuer SCC-Partner «Aerometrik AG»

Expertise in Luftqualität - Messlösungen für die Kontrolle der Luftverschmutzung

Aérométrie ist ein Unternehmen, das sich auf die Bereitstellung von Lösungen für die Kontrolle der Luftkontamination spezialisiert hat. Mit seinen Partnern, anerkannten Lieferanten und einer technischen Unterstützung von hoher Fachkompetenz und Qualität bietet Aérométrie seinen Kunden eine ständige Innovationsfähigkeit, um Lösungen zu liefern, die ihren Erwartungen entsprechen.

Die Aktivitäten des Unternehmens sind in zwei Hauptbereiche unterteilt:

Verteilung von Ausrüstung für die Qualifizierung von Reinräumen

Dienstleistungen durch das Zentrum für Metrologie und Gutachten
Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, damit wir unsere Leidenschaft mit Ihnen teilen und unsere Welt entdecken können. Aérométrie, das Teilchen in seiner ganzen Grösse.



CLiMET Instruments !

- Audit Trail and PDF Reports ?
- Want to see your device's status from high distance and 360 thanks to a LED Light ring ?
- 10.000.000 sample memory ?
- VHP Resistant ?
- QR code for sample point identification with no risk of error?

CLiMET CI-x70 series particles counter

Since 1962, copied by many, matched by none.

info@aerometrik.eu | www.aerometrik.com

Aerometrik AG
Germanenstrasse 2
CH-4313 Möhlin
www.aerometrik.com



Ansprechpartner
Marcel Moritz
CEO
moritz@aerometrik.eu

Unser neuer SCC-Partner «FAIST Anlagenbau GmbH»

FAIST Anlagenbau GmbH entwickelt und realisiert weltweit maßgeschneiderte Lösungen in den Bereichen Reinraumtechnik, Schallschutz, Luftführung und Lohnfertigung. Mit innovativen Acoustic Systems für Energieanlagen, Kraftwerke und industrielle Anwendungen sorgen wir seit Jahrzehnten für optimierte Prozesse, reduzierte Geräuschemissionen und höchste Effizienz. Unser erweitertes Portfolio umfasst modulare Reinraumsysteme für alle ISO- und GMP-Klassen – von Wand- und Deckensystemen bis hin zu schlüsselfertigen Lösungen. Von der Analyse über die Entwicklung bis zur Umsetzung denken wir Lösungen konsequent zu Ende und verbinden technische Präzision mit kompromissloser Qualität. Durchdacht, entwickelt und gefertigt im eigenen Haus.

Branchen: Pharmazeutische Industrie / Biotechnologie, Chemische Industrie, Healthcare, Lebensmittel / Kosmetik, Oberflächen- und Kunststofftechnik, Mikroelektronik.



Foto: FAIST Krumbach/Niederraunau

FAIST Anlagenbau GmbH

Am Mühlberg 5
D-86381 Krumbach
www.faist.com



Ansprechpartner

Marco Heufemann
Division Manager Cleanroom Systems
marco.heufemann@faist.de

Seminare, Web-Seminare und Events

- 25. August Reinraum Praxisseminar
[Seminarprogramm](#)
- 26. August Qualifizierung von Anlagen und Utilities im GMP-Umfeld
[Seminarprogramm](#)
- 27. August Kontaminationskontrollstrategie sinnvoll umsetzen
[Seminarprogramm](#)
- 01. September Anforderungen an Single use Systeme
[Seminarprogramm](#)
- 03. September Sicherer Umgang mit Zytostatika
[Seminarprogramm](#)
- 07. September 1. Swiss Cleanroom Symposium
[Symposium](#)
- 08. September Learnings durch den neuen Annex 1
[Seminarprogramm](#)
- 09. und 10. Sep. Fortbildung zum Reinraum-Manager
[Seminarprogramm](#)
- 22. September GMP-Grundlagen für Neueinsteiger
[Seminarprogramm](#)
- 23. September GMP-News 2026
[Seminarprogramm](#)
- 13. Oktober Anforderungen an pharmazeutische Gase
[Seminarprogramm](#)
- 14. Oktober Reinigungsstrategie für reine Räume
[Seminarprogramm](#)
- 15. Oktober Anforderungen an die Qualifizierung im GMP-Umfeld
[Seminarprogramm](#)
- 20. Oktober Audits und Inspektionen erfolgreich bestehen
[Seminarprogramm](#)
- 21. Oktober GMP Basiswissen
[Seminarprogramm](#)

- 22. Oktober Monitoring in reinen Räumen
[Seminarprogramm](#)

- 27. Oktober GMP-Compliance im Fokus
[Seminarprogramm](#)

- 28. und 29. Okt. Intensivseminar für Reinraum-Quereinsteiger
[Seminarprogramm](#)

- 02. November 31. Swiss Cleanroom Community Event
[Eventprogramm](#)

- 04. November Risikomanagement - ICH Q9
[Seminarprogramm](#)

- 05. November Reinigungsvalidierung im GMP-Umfeld
[Seminarprogramm](#)

- 12. November GMP-Aufbauwissen
[Seminarprogramm](#)

- 17. November Erfolgreiche Teamführung im Reinraum
[Seminarprogramm](#)

- 18. November Smoke Studies und Computersimulationen in der Reinraumtechnik
[Seminarprogramm](#)

- 19. November Computervalidierung und Datenintegrität
[Seminarprogramm](#)

- 01. Dezember GMP-Auditoren Training
[Seminarprogramm](#)

- 02. Dezember Anforderungen an die QA-Oversight
[Seminarprogramm](#)

- 03. Dezember Reinheit und Messtechnik für pharmazeutische Gase
[Seminarprogramm](#)

- 09. Dezember Anforderungen an Excel im GMP-Umfeld
[Seminarprogramm](#)

- 10. Dezember Konzepte zur Reinraum-Dekontamination
[Seminarprogramm](#)

Inserieren Sie jetzt

Sie möchten Ihre Firmen-Artikel im Swiss Cleanroom Concept Newsletter veröffentlichen?

Kontaktieren Sie uns jetzt unter Info@SwissCleanroomConcept.ch mit Betreff «Newsletter».

Zur freundlichen Beachtung

Dieses Werk ist durch das Urheberrecht geschützt. Zuwiderhandlungen werden straf- und zivilrechtlich verfolgt. Ausser zum Eigengebrauch, ist ohne schriftliche Genehmigung des Autors jegliche – auch auszugsweise – Vervielfältigung und Verbreitung nicht gestattet, sei es

- in gedruckter Form,
- durch fotomechanische Verfahren,
- auf Bild- und Tonträgern,
- auf Datenträgern aller Art.

Untersagt ist ebenfalls das elektronische Speichern, insbesondere in Datenbanken, zum Zwecke des Verfügbarmachens für die Öffentlichkeit, sei es zum individuellen Abruf, zur Wiedergabe auf Bildschirmen oder zum Ausdruck. Dies schliesst auch Podcast, Videostream usw. ein.

Das Übersetzen in andere Sprachen ist ebenfalls vorbehalten. Die Informationen in diesem Werk spiegeln die Sicht des Autors aufgrund eigener Erfahrungen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dar. Bitte beachten Sie, dass sich gerade im GMP-Umfeld die Bedingungen sehr schnell ändern können.

Sämtliche Angaben und Anschriften wurden sorgfältig und nach bestem Wissen und Gewissen ermittelt. Trotzdem kann von Autor und Verlag keine Haftung übernommen werden, da (Wirtschafts-) Daten in dieser schnelllebigen Zeit ständig Veränderungen ausgesetzt sind.

Insbesondere muss darauf hingewiesen werden, dass sämtliche Anbieter für ihre Angebote selbst verantwortlich sind. Eine Haftung für fremde Angebote ist ausgeschlossen. Gegebenenfalls ist eine Beratung bei der jeweiligen Firma angeraten.

© Copyright Newsletter Sommer 2026

Swiss Cleanroom Concept GmbH

Im Eggacker 11

4312 Magden

Schweiz

Frank Zimmermann

Geschäftsführer

+41 76 284 14 11

fz@swisscleanroomconcept.ch