

WEISS PHARMATECHNIK

„Maßgeschneidertes Containment
mit universellem Lüftungskonzept“



26. SWISS CLEANROOM COMMUNITY EVENT
PRATTELN DEN 15. APRIL 2024



- **Dipl. Ing. (FH) Rainer Hundeiker**
- **Area Sales / Produkt Manager Containment bei Weiss Pharmatechnik GmbH**
- Er arbeitet seit circa 30 Jahren für das Unternehmen und entwickelt den internationalen Markt, indem er neue Technologien und maßgeschneiderte Containment-Lösungen einführt.
- Die von Weiss hergestellten Systeme werden nach den Bedürfnissen des Kunden und dessen Verfahren maßgeschneidert gefertigt.
- Containment-Lösungen für API's werden gemeinsam mit dem Kunden entwickelt.
- Containment-Lösungen für aseptische und aseptisch-toxische Prozesse werden ebenfalls mit dem Kunden entwickelt.
- Schlüsselfertige Projekte mit Reinraumumgebung zusammen mit der erforderlichen Ausrüstung ist eines unserer Ziele.



Weiss Pharmatechnik ist ein kompetenter Anbieter von anspruchsvollen Reinluft- und Containment-Lösungen. Das Produktprogramm umfasst unter anderem Barrier-Systeme, Laminar-Flow- Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren, Schleusensysteme und Stabilitätsprüfsysteme. Ein flächendeckendes Servicenetz in der D-A-CH-Region sorgt jederzeit für reibungslosen Betrieb. Weiss Pharmatechnik ist ein Tochterunternehmen der Schunk Group mit weltweit über 9.000 Beschäftigten.

Maßgeschneidertes Containment mit universellem Lüftungskonzept.

Flexibles Handling unterschiedlicher Gefahrstoffe.

Lassen sich Sicherheitsarbeitsplätze universell und vielseitig gestalten, wenn die vorhandene Lüftungstechnik nur wenig Spielraum für Veränderungen zulässt? Im Logistikzentrum eines Chemieunternehmens sollte eine neue Abfüllanlage installiert werden. Dabei lag die besondere Herausforderung in der bestehenden Lüftungstechnik, die nur geringe zusätzliche Abluftmengen aufnehmen konnte. Weiss Pharmatechnik hat hierfür ein spezielles Lüftungskonzept entwickelt. Es kombiniert die Vorteile eines Ejektor-Luftdüsen-Konzeptes nach dem WIBOjekt-Prinzip mit einer 3-Zonen Reinluftschleierteknik nach dem bewährten WIBObarrier-System.



Highlights

- ✓ Minimierter Energieaufwand
- ✓ Maximale Entlastung der Lüftungstechnik
- ✓ Sicherer Umgang mit festen und flüssigen Gefahrstoffen
- ✓ 3-fach Filtrierung der Umluft
- ✓ Rationelles, ergonomisches Arbeiten

Abluft und Umluft als universelles Lüftungskonzept.

Beim Handling flüssiger Produkte mit flüchtigen Inhaltsstoffen wird die Anlage üblicherweise als Abzug betrieben. Damit das vorhandene Lüftungssystem nicht überlastet wird, kommt das energieeffiziente Ejektor-Luftdüsenkonzept zum Einsatz. Es kommt mit weniger als 50 % der Luftmenge herkömmlicher Abzüge aus.

Mitarbeiter und Laborumgebung sind trotzdem sicher vor austretenden Dämpfen geschützt und der elektrische Leistungsbedarf der Anlage ist auf ein Minimum reduziert. Bei der Verwendung von Feststoffen wird die Anlage in den Reinluftschleierbetrieb im Umluftverfahren geschaltet.



– Abfüllung von Feststoffen

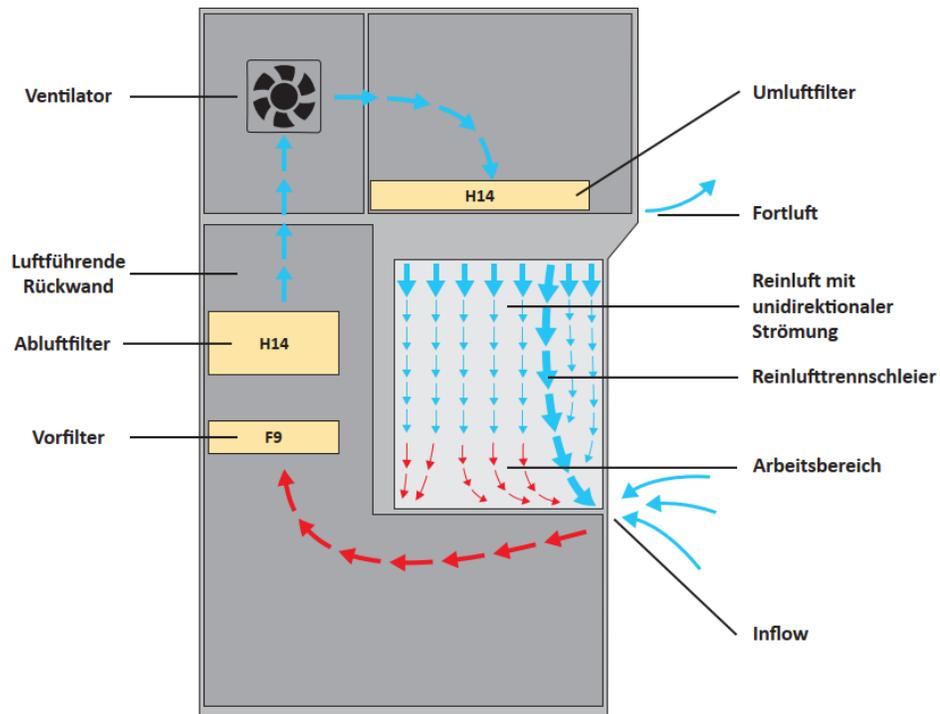
Umluftbetrieb mit 3-fach-Filtrierung, Filter der Klassen F9 / H14 / H14. Je nach Ausstattung lässt sich ein OEL-Wert von $\leq 1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ erreichen. Berührungsloser Filtertausch.

– Abfüllung von Flüssigkeiten

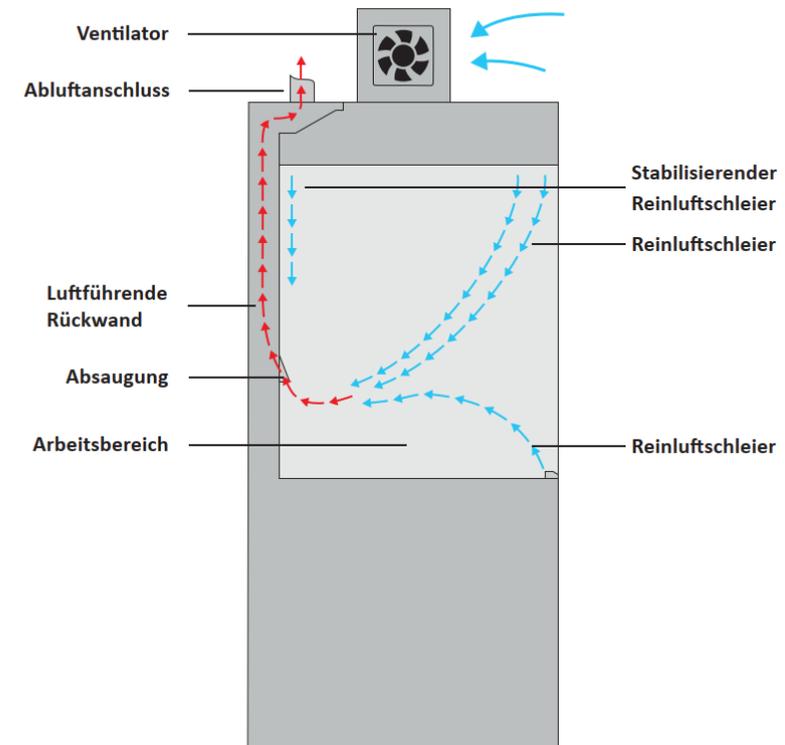
Beim Umfüllen von Lösemitteln im Ejektor-Luftdüsen-Betriebsmodus wird das Abluftvolumen niedrig gehalten. So lässt sich ein OEL-Wert von 1 ppm gewährleisten.



WIBObarrier-Prinzip



WIBOjekt-Prinzip



→ WIBObarrier-Prinzip

Das modulare Anlagenkonzept bietet hohe Ergonomie und maximale Effektivität. Die Arbeitsplätze sind sicher und bieten eine Vielzahl von Arbeitserleichterungen wie Hubsysteme, Hubsäule und höhenverstellbare Arbeitsflächen. Die Reinigung der Anlage kann über ein integriertes WIP-System erfolgen.



WEISS PHARMATECHNIK. EXPERIENCE SAFETY.





Weiss Pharmatechnik GmbH

Georg-Bölts-Straße 2-8

26135 Oldenburg – Germany

Tel +49 441 57054-0

info.pharma@weiss-technik.com

www.weiss-technik.com