



Sicherheitswerkbänke in Sonderbauform Typ UVF-S(V)

07. November 2022

Friedrich Vogel

Vita



- 1985-1991 Studium der Lebensmitteltechnologie mit Schwerpunkt Lebensmittelmikrobiologie / Biotechnologie an der Universität Stuttgart Hohenheim 
- 1991-2003 unterschiedlichste Tätigkeiten im Bereich **Biotechnologie** (*Herstellung von Starterkulturen*) und **Food** (*Forschungsassistent, technischer Betriebsleiter, technischer Einkauf, Projektleiter u.a. für den Erweiterungsbau mit Hochregallager, Rohgewürzreinigung, Kaltvermahlung, Gesamtbetriebsleiter*) 
- seit 2003 als Assistent der Geschäftsleitung bei der **BDK Luft- und Reinraumtechnik** in Sonnenbühl (D), verantwortlich für den Bereich Vertrieb, seit 2015 nach dem Merger zur **Weiss Pharmatechnik** Standortleitung **Sonnenbühl**, zuständig für den Vertrieb des BDK-Produktportfolios mit Schwerpunkt Sonder-Sicherheits-werkbänken, vor allem für die GMP-Produktion in der Pharmazie.
Nach Verlagerung der BDK-Fertigung von Sonnenbühl nach Oldenburg **Produktverantwortlicher** für den Bereich **Low Containment** als Produktmanager, Sales Engineer und Key-Account-Manager.

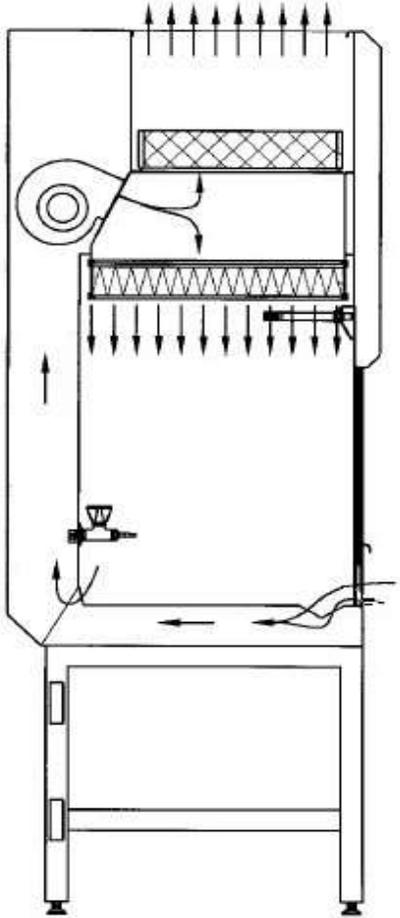


Weiss Pharmatechnik ist ein kompetenter Anbieter von anspruchsvollen Reinluft- und Containment-Lösungen. Das Produktprogramm umfasst unter anderem Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren, Schleusensysteme und Stabilitätsprüfsysteme.

Das Unternehmen ist aus **Weiss GWE** und **BDK Luft- und Reinraumtechnik** hervorgegangen und verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Reinraumtechnik. **Weiss Pharmatechnik** gehört zur internationalen Unternehmensgruppe der **Weiss Technik** mit Hauptsitz in Reiskirchen (D), die wiederum zur **Schunk Group** mit Hauptsitz in Heuchelheim (D) gehört.

Der Vertrieb des Produktportfolios in der Schweiz erfolgt über die **Weiss Technik AG Switzerland** in Altendorf.

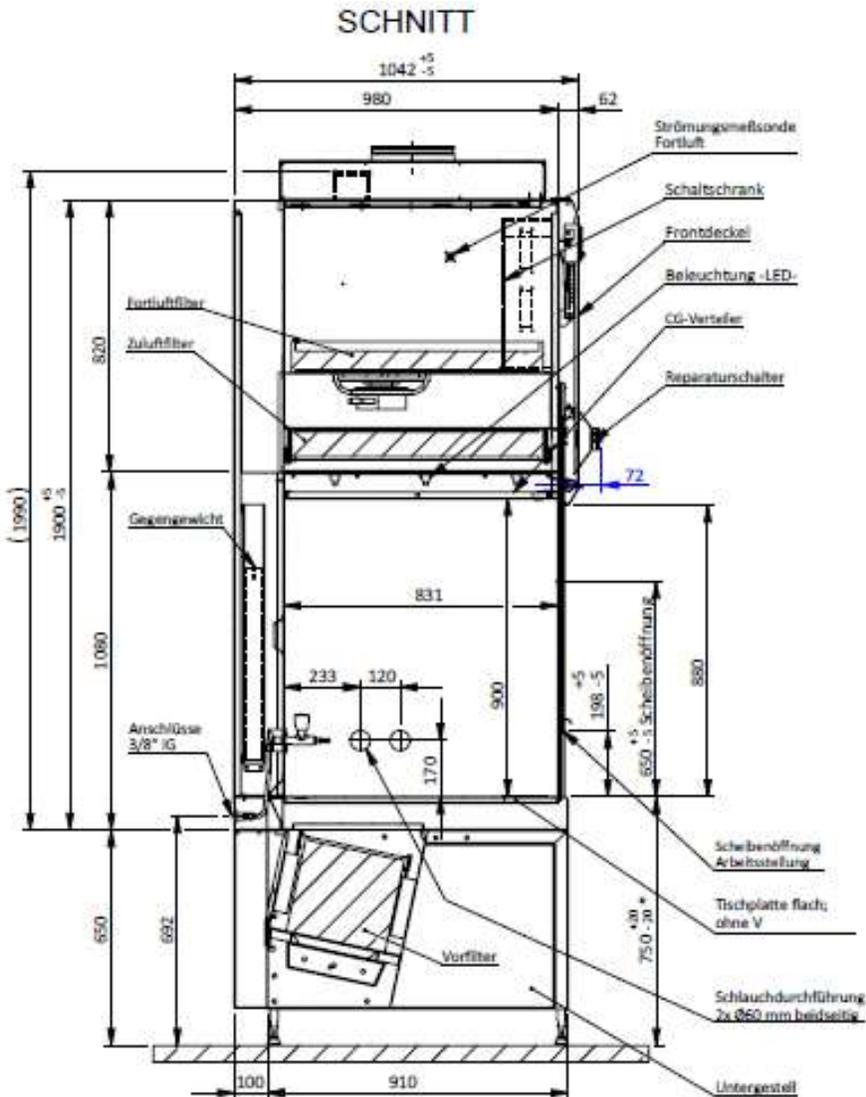




→ Produkt-, Personen- und Umgebungsschutz

→ durch

- HEPA-filtrierte Umluft
Downflow: 0,45 m/s
- Unterdruck im Arbeitsbereich
Inflow: >0,4 m/s
- HEPA-filtrierte Abluft



→ Einsatz im Bereich BSL1, BSL2 oder BSL3

→ wenn

- Mikrobiologisch
- mit gentechnisch modifizierten Mikroorganismen (*GMOs*)
- mit **CMR-** (*cancerogen, mutagen, reproduktionstoxisch*) Agenzien

gearbeitet wird

Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke Gesetze / Normen

Gesetzliche Vorgaben in Deutschland zur Verwendung von MSW
(*Biostoffverordnung, Gefahrstoffverordnung, Gentechnikgesetz,
Gentechniksicherheitsverordnung, Chemikaliengesetz, ...*)

Empfehlung, vom TÜV Nord typgeprüfte Werkbänke nach der DIN
EN 12469 bzw. DIN 12980 einzusetzen

Hier: Sonderbauform, **nicht** TÜV-geprüft, ohne GS-Kennzeichnung
aber lufttechnisch die Anforderungen der DIN EN 12469 bzw. der
DIN 12980 vollumfänglich erfüllt

Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke Baureihen BDK/WPT

UVF-S **BDK**

- seit Jahrzehnten erfolgreich am Markt
- wird heute speziell für Sonderabmessungen (*Sonderbreite, Sondertiefe, Sonderhöhe*) eingesetzt

wie z.B. bei

BioNTech, GSK, Roche Diagnostics, Hoffmann La Roche, Novartis,
Boehringer Ingelheim, ...



- Fortlaufende Anpassung an aktuelle Markterfordernisse aufgrund gestiegender Kundenanforderungen
bspw. durch Integration Siemens Steuerung / Siemens HMI
- oder neuartigen Applikationen wie beispielsweise Integration von Laborautomation wie
Liquid Handling (Tecan, Hamilton, ..)
Bioreaktoren (Sartorius, m2p labs, ...)
Zellsortern (FACS-Geräten wie bspw. Becton-Dickinson)
- oder halbautomatischen Abfülllinien
(Groninger, Bausch+Ströbel, ...)
- **Problem:** Die Geräte sind sehr häufig entweder zu breit und/oder zu tief und/oder zu hoch für Standardsicherheitswerkbänke.

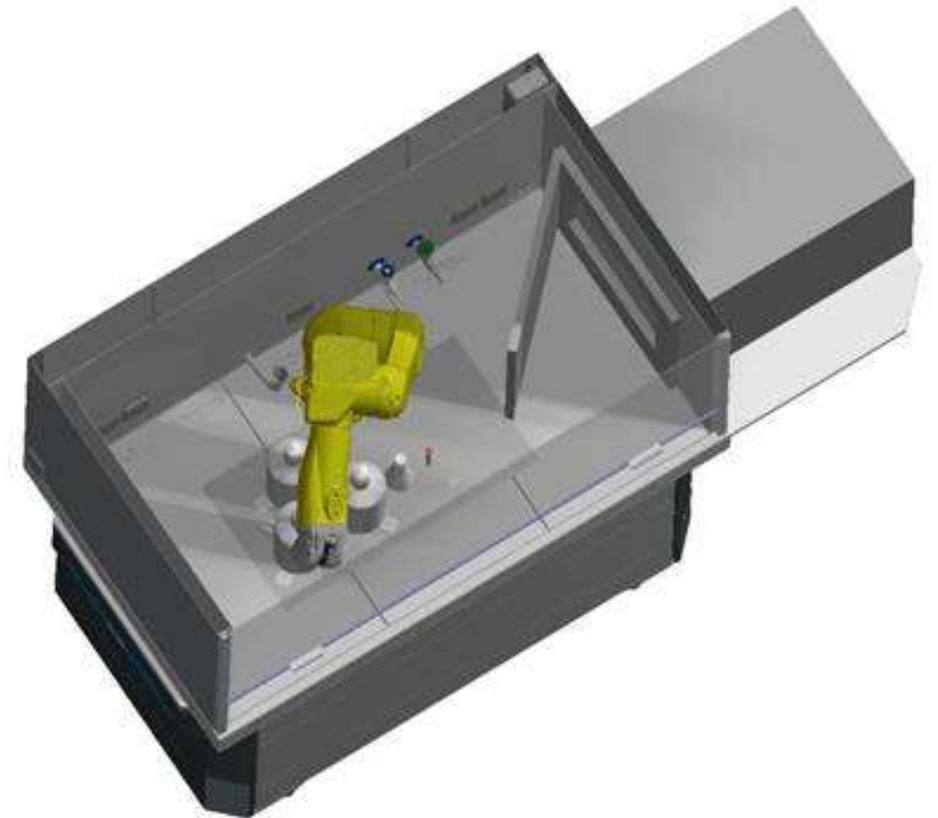
Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke Typ UVF-S Baureihen BDK/WPT

Wie lösen wir das Problem?

- 3 Standardbreiten: UVF-S xx.12 xx.15 xx.18
daneben Sonderbreiten von 2.000 bis 2.500 mm
somit Breiten von 1.305 bis 2.500 mm möglich
- 3 Standardtiefen: UVF-S 07.xx 09.xx 12.xx
somit Arbeitsraumtiefen von 830 bis 1.200 mm möglich
(wenn die erforderlichen Einbringmaße vorhanden sind)
- 3 Standard-Innenraumhöhen 800 mm, 900 mm, 1.000 mm
daneben Sonderhöhen *(wenn die erforderliche Raumhöhe vorhanden ist)*

Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke Baureihen BDK/WPT

- Was bringt die Zukunft, wohin geht die Reise?
- Robotik hält Einzug in die Sicherheitswerkbänke



Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke Baureihen BDK/WPT

- Integration von Robotik

Kooperation mit unserem Partner

ESSERT GmbH

Triwo Technopark **Bruchsal** – 5137a

Werner-von-Siemens-Str. 2-6

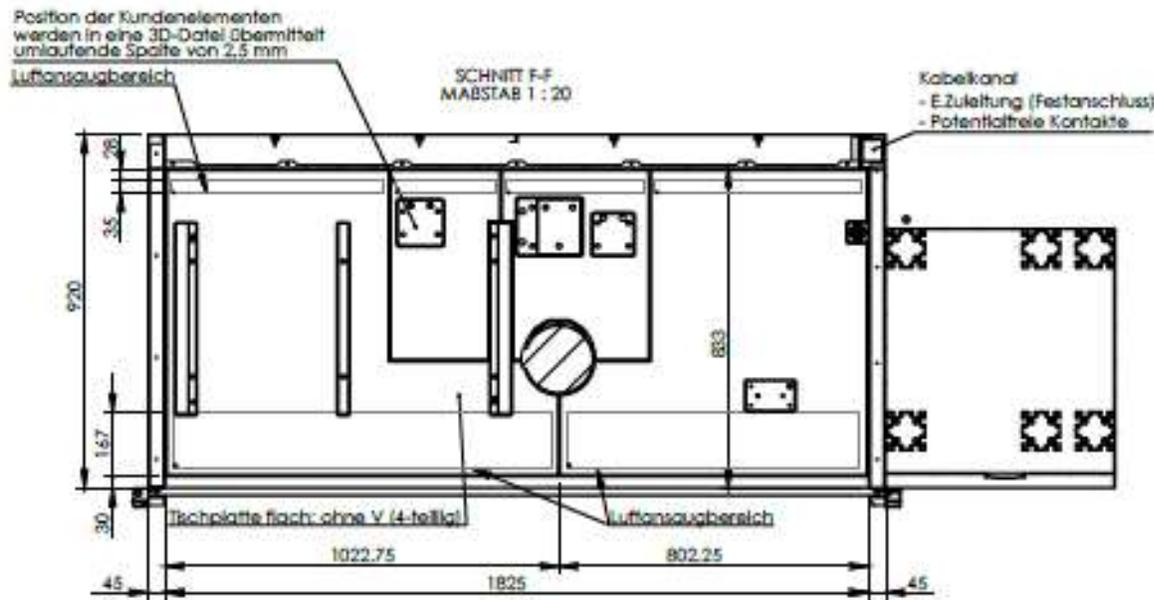
D-76646 **Bruchsal**

Tel.: +49 (0)7251 32641-00

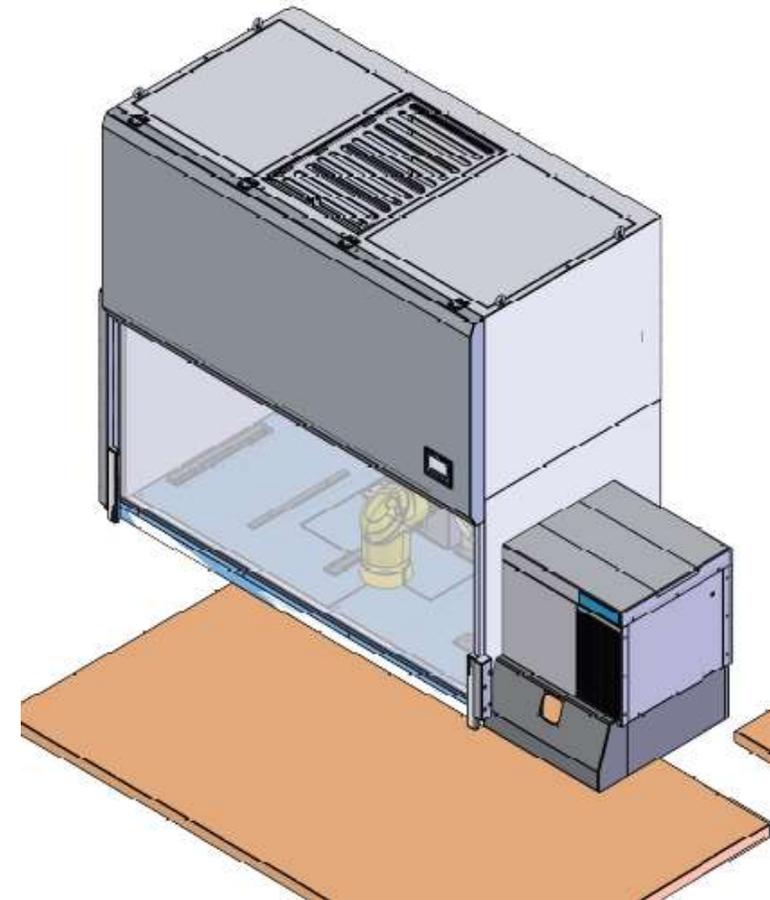


Abbildung mit freundlicher Genehmigung von Essert Robotics

Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke Baureihen BDK/WPT



Darstellung:
Scheibe geschlossen



Wie sieht die Umsetzung aus?

Typ **UVF-S 07.18-S-GMP-VA**

Aktuell Anfang 11/2022 über Essert realisiertes Projekt: Sicherheitswerkbank mit integrierter Robotik für standardisierte, immer wiederkehrende Laborabläufe, hier automatisches Öffnen des Ultratiefkühlschranks (-85°C), Entnahme des tiefgefrorenen, mit einem Deckel verschlossenen Gebindes, Öffnen des Gebindes, Ablegen des Deckels, Auftauen, Aufnahme der Pipettenspitze, volumetrisches Pipettieren in das Endgebinde, Abwurf der Pipettenspitze unter RRKL A-Konditionen

Robotik: Essert/Stäubli; Ultratiefkühlschrank: Fryka

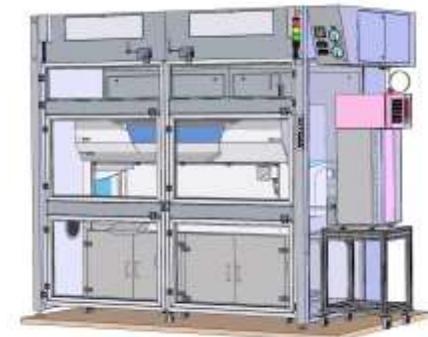


Lieferumfang **WPT**

- Konstruktion und Fertigung der Sicherheitswerkbank im Werk Oldenburg (D)
- FAT der Sicherheitswerkbank ohne Robotik im Werk Oldenburg (D) im Beisein des Endkunden mit spezifiziertem Funktionstest *(zuvor komplette interne Werkabnahme)*
- nach erfolgreichem FAT Lieferfreigabe durch den Endkunden und Anlieferung der Werkbank beim Kooperationspartner Essert in Bruchsal (D)
- mechanisches und elektrisches Zusammenfügen der Werkbank mit der Robotik durch den Kooperationspartner Essert, FAT der Robotik im Werk Bruchsal (D) im Beisein des Endkunden
- gemeinsame Anlieferung, Einbringung, Aufstellungsmontage und Inbetriebnahme beim Endkunden
- SAT, IQ, OQ

Resümee: Was kann die WPT Ihnen offerieren, wo kann die WPT unterstützen

- **WPT** bietet flexible Lösungen für unterschiedlichste Aufgabenstellungen auch mit unserem **WIBObarrier**[®], unseren **WK-Wiegekabinen** oder unseren **Isolatoren**
- **WPT** adaptiert das Containment an die jeweilige Kundenanforderung (*customized solution*)
- **WPT** kann auf jahrzehntelange Erfahrung im Bereich Sonderwerkbenke bzw. Sonderlösungen zurückgreifen
- **WPT** konzipiert verlässliche, solide, robuste und langlebige Problemlösungen für 24/7/365-Anwendungen der pharmazeutischen Industrie
- **WPT** bietet ein flächendeckendes Servicenetz in der D-A-CH - Region



Sollten wir Ihr Interesse geweckt haben, dann besuchen Sie uns nachher gerne am **Stand Nr. 30 der Weiss Technik AG** oder wenden Sie sich jederzeit gerne an meinen Kollegen

Christian Scherrer
Area Sales Manager Switzerland
Containment Solutions
Dipl.-Ing. (FH)
Natel: +41 76 427 88 52
eMail: christian.scherrer@weiss-technik.com

Weiss Technik AG
Umwelt-Simulationsanlagen-Reinraum-Technik
Brügglistrasse 2
8852 Altendorf / Schweiz





Get Your Pharmaceutical Solution

Weiss Pharmatechnik GmbH
Georg-Bölts-Straße 2 - 8
26135 Oldenburg – Germany
Tel +49 441 57054-0
Info.pharma@weiss-technik.com
www.weiss-technik.com