



Dekontamination von Reinräumen mit VHP 15. Swiss Cleanroom Community Event Uwe Pakulat, Jiří Hruboň





- Vorstellung der Firma BLOCK®
- Dekontamination von Reinräumen mit VHP
  - Raum Dekontamination mit Wasserstoffperoxid
  - Case study

SINCE 1991

> MORE 350 CUSTOMERS

250
IMPLEMENTATIONS
AND PROJECTS
ANNUALLY

MORE 400
EMPLOYEES

O,5 mil. m<sup>2</sup>
OF CLEANROOMS
ERECTED

### **RELIABLE PARTNER**

Seit 1991 bietet BLOCK hochwertige Lösungen für Projekte mit hohen Reinheitsanforderungen ,von der Machbarkeitstudie bis zur Ausführung,





PHARMACEUTICS
BIOTECHNOLOGIES
HEALTHCARE DEVICES



**HEALTHCARE** 



MICROELEKTRONICS OPTICS AUTOMOTIVE INDUSTRY



SCIENCE AND RESEARCH



# **TURNKEY SOLUTIONS**



HIGH-TECH TURNKEY PROJECTS











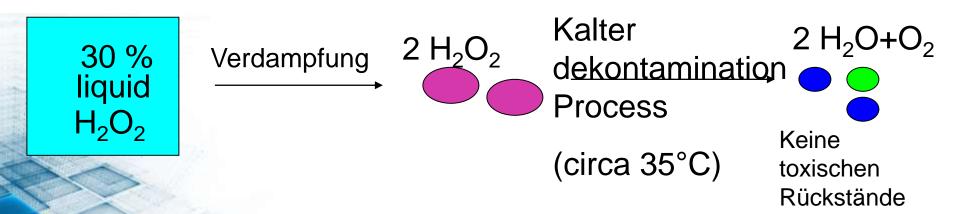






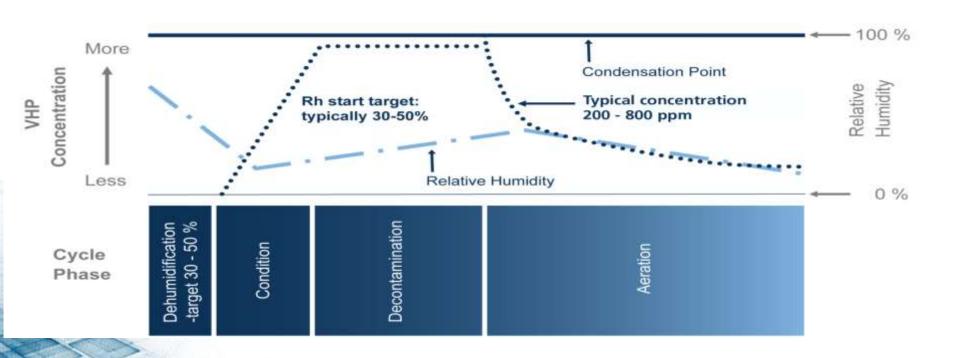


- Dekontamination ist ein Reinigungsprozess um Verunreinigungen, wie z. B.
   Mikroorganismen oder gefährlichen Stoffen zu reduzieren
- Die Verwendung von Wasserstoffperoxiddampf ist eine sehr effiziente Methode, um alle Lebensformen, zu töten oder zu deaktivieren
- Die Dekontamination mit H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> ist ein schneller Prozess, der bei normalen Temperaturen ohne Rückstände durchgeführt wird





Die Standardprozedur besteht aus mehreren Schritten





- Die Dekontamination mit H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> kann für geschlossene Räume, z.B.
   Isolatoren oder für Materialdurchreichen verwendet werden, aber auch für große Bereiche wie komplette Reinräume
- Die Prozedur und das System werden individuell in Bezug auf interne Ausrüstung und HVAC-System entworfen.



- Die Dekontamination hängt von mehreren Aspekten ab
  - H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> Konzentration
  - Temperatur
  - Relative Luftfeuchtigkeit
  - Expositionszeit
  - Dampfverteilung
  - Reinraum Design
  - Verwendete Materialen und deren Beständigkeit gegen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>
  - Raumdichtigkeit Türen, Lüftungskanäle und Ventile



- Wasserstoffperoxid Verdampfer- Puriter
  - Patentiertes System von BLOCK
  - Verwendung von 30% flüssigen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>
  - dosierung: 4-10 ml/min
  - Luftströmung: 30-60 m<sup>3</sup>/h
  - Bedienung mit Druckluft







### CASE STUDY BSL 3 Raum Dekontamination

• Raumgröße: 4 Räume – 154 m<sup>3</sup>

• Entfeuchtung: über Klimatechnik, – limit 30-35%rH

• Luftwechsel: 55-60m<sup>3</sup>/h

• **Dosierung:** 6-8ml/min

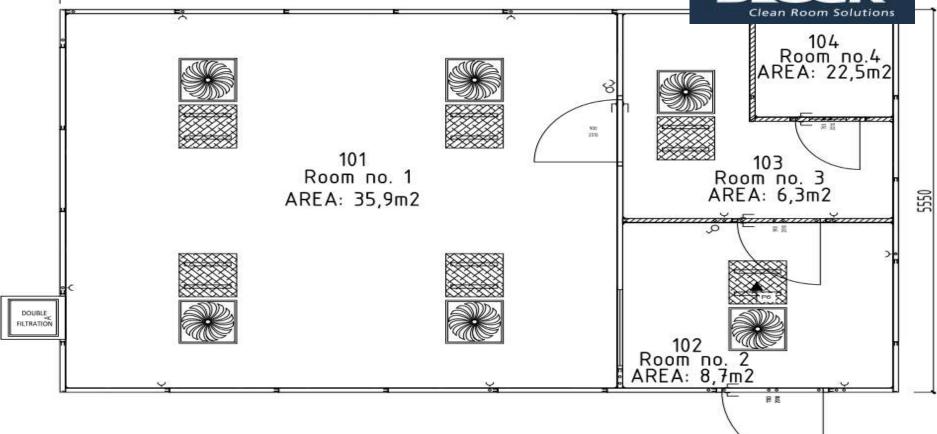
Belüftung: Über Klima – limit <1ppm

### CASE STUDY PROZESSBESCHREIBUNG:



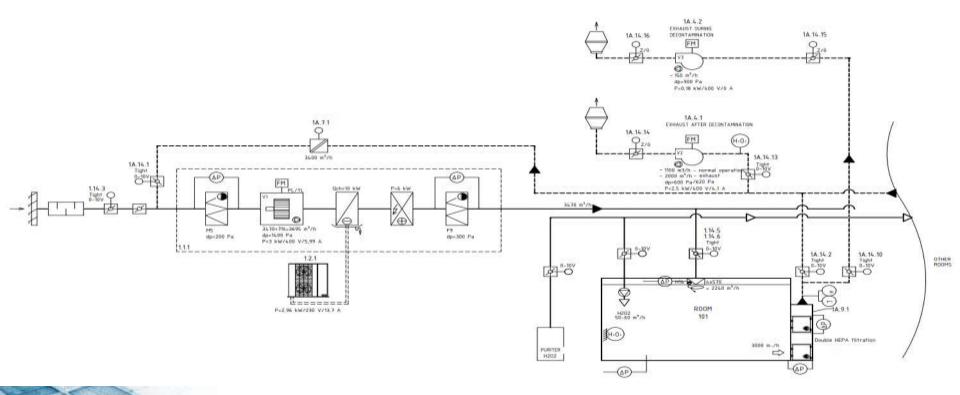
- Die HLK-Anlage entfeuchtet die Räume mit einer Grenze von ca. 30-35% rF in der ersten Phase.
- Die Lufteinlassventile sind geschlossen und der VHP-Generator wärmt die Rohre durch erhitzte Druckluft bis 50°C vor. In der Zwischenzeit wird der Dekontaminationslüfter des Raumes gestartet, um einen Negativdruck zu erstellen
- Druck (ca. -15Pa), Abgas aus dem Gebäude mit einer separaten Entlüftungsleitung.
- Der VHP-Generator startet die Konditionierung und Sterilisation selbst. In der letzten Phase wird der Generator abgeschaltet und die HLK-Anlage belüftet den Raum mit einem zusätzlichen Ventilator.

### **LAYOUT** 9120 BLOCK Clean Room Solutions 104 Room no.4 AREA: 22,5m2 101 103 Room no. 3 AREA: 6,3m2 Room no. 1 AREA: 35,9m2



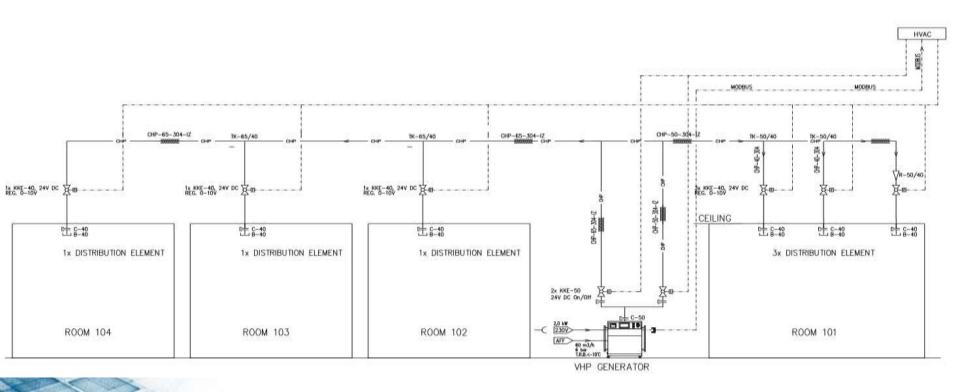
### **HVAC**





# H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> Verteilung

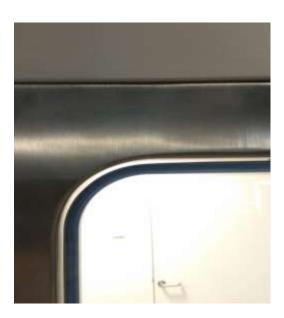




### **Dichte Tür**

- Zum Begehen des Reinraumes
- Mit aufblasbarer Dichtung
- Steuerung im Automatisierungspanel integriert









# **PHOTOS**





# **PHOTOS**







# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Jiří Hruboň, Uwe Pakulat, E-Mail info@blockcrs.de